

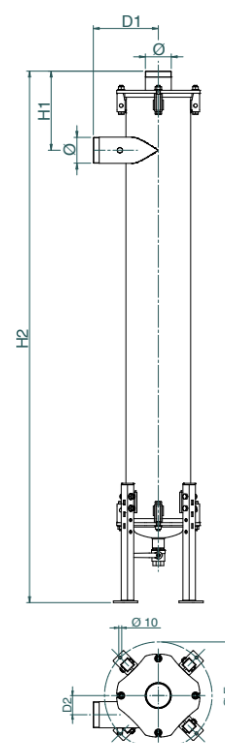
SATURNO

Filtro separatore ciclonico

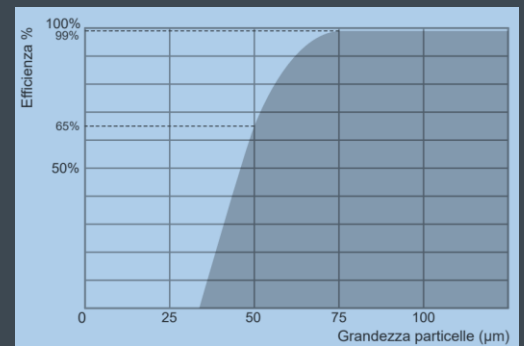
SATURNO è un separatore idrociclonico in acciaio inox per la rimozione di sabbie e solidi sospesi con peso specifico superiore a quello dell'acqua. Trova impiego come protezione impiantistica e come prefiltro sgrossatore in presenza di elevato contenuto di particelle pesanti. La separazione avviene per effetto centrifugo mediante generazione di un moto vorticoso interno, senza utilizzo di elementi filtranti. Il sistema raggiunge un'efficienza fino al 99% per particelle da 75 μm e fino al 65% per 50 μm . Privo di parti in movimento, richiede manutenzione minima ed è dotato di camera di raccolta con scarico manuale o automatico. Il separatore deve essere installato in verticale; si raccomanda l'utilizzo di valvole di intercettazione e, se necessario, di bypass per le operazioni di servizio.



Corpo filtro:	AISI 304 L- AISI 316 L
Guarnizioni:	EPDM
Cono acceleratore:	PVC
Valvole di sfiato/scarico:	Ottone (per 304 L) - AISI 316 L
Trattamenti superficiali:	Micropallinatura e passivazione
Pressione nominale [bar]:	PN 10
Temperatura massima:	60°
Range pH:	3 - 9
Direttiva:	PED 2014/68/EU



Modello	Portata minima [m ³ /h]	Portata massima [m ³ /h]
SATURNO 1"	4	9
SATURNO 1"½	8	18
SATURNO 2"	15	30
SATURNO 3"	25	60
SATURNO DN100	54	105
SATURNO DN150	95	190



Efficienza di separazione Il grafico rappresenta l'efficienza di separazione in funzione della granulometria delle particelle. All'aumentare della dimensione e del peso specifico, l'azione centrifuga risulta più efficace, incrementando la capacità di separazione del sistema.

Modello	D1 [mm]	D2 [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	M* [mm]	ØF	PESO [Kg]	
SATURNO 1"	120	40	144	1074	220	259	17	FILETTATO
SATURNO 1"½	150	45	194	1298	260	285	23	
SATURNO 2"	190	54	204	1448	260	357	31	
SATURNO 3"	220	65	268	1804	260	372	52	
SATURNO DN100	300	79	318	2114	290	456	84	FLANGIA
SATURNO DN150	350	78	336	2316	330	507	105	

*M = spazio minimo richiesto per la manutenzione

Perdite di carico

