



Tecnologie, sistemi di trattamento
dell'acqua e MOLTO DI PIU'



Condizionamento dell'Acqua Domestico



Tecnologie, sistemi di trattamento
dell'acqua e MOLTO DI PIU'

Union Group nasce da una mia visione di azienda diversa, una visione che mette al centro le persone e il valore che possono creare quando lavorano insieme con un obiettivo comune.

Da quell'idea è iniziato un percorso che ha trasformato un'intuizione in una realtà concreta viva capace di unire artigiani selezionati, tecnici esperti e una struttura commerciale moderna.

Non un semplice gruppo di fornitori ma una rete che cresce insieme, che progetta insieme, che costruisce insieme.

Il cuore di Union Group è la **collaborazione autentica**.

Ogni prodotto nasce da un confronto diretto, da una progettazione condivisa, da un impegno reciproco che ci permette di offrire soluzioni esclusive e tecnologiche questo ci rende **più forti sul mercato**, più rapidi nelle scelte, più competitivi nelle condizioni commerciali e capaci di operare come OEM per clienti italiani ed esteri.

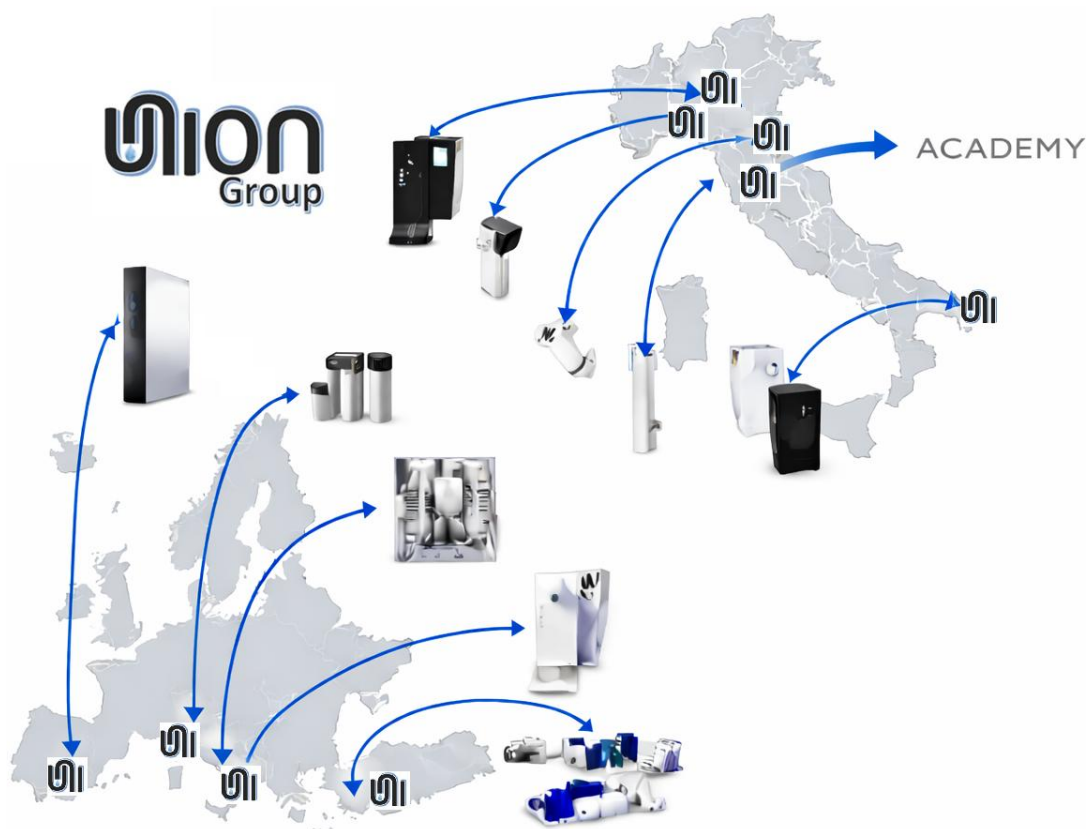
Tutto si basa su accordi chiari e su un modello che crea un **gruppo di lavoro stabile e performante**, libero da limiti e capace di garantire continuità e presenza costante.

La nostra struttura è snella e potente riduce i costi e aumenta il valore.

Ogni cliente trova in Union Group un unico interlocutore che segue ogni fase, dalla progettazione all'assistenza, con una conoscenza profonda dei prodotti e delle esigenze del mercato.

Union Group oggi è **un sistema che nasce da una visione e cresce con le persone** un sistema che unisce competenze, esperienza e tecnologia per creare soluzioni dedicate, affidabili e competitive.

Non siamo solo un'azienda siamo un progetto che evolve una rete che genera valore un partner che accompagna i clienti in un percorso di crescita reale, concreta, sostenibile.



Abbiamo organizzato aule formative con impianti installati su cui poter provare le tecniche installative e di riparazione...

**NON SIAMO SOLO TEORICI
MA ANCHE PRATICI**



**NON UN SEMPLICE
FORNITORE...**

Ma un gruppo di aziende e professionisti che accrescono le loro

**Competenze, Capacità e
Possibilità**





**UNA SCELTA
RIVOLTA AL FUTURO**

TUTTI I NOSTRI PRODOTTI SONO CONFORMI
ALLE DIRETTIVE VIGENTI PER IL TRATTAMENTO
DELL'ACQUA SIA PER USO ALIMENTARE CHE
PER USO TECNOLOGICO

ADDOLCITORI DOMESTICI



IL FILTRO GIUSTO AL POSTO GIUSTO, DISPONIAMO DI FILTRI AUTOPULENTI, ALTAMENTE PERFORMANTI ADATTI A TRATTANERE LE PARTICELLE PIU' PICCOLE PER PRESERVARE IMPIANTI E APPARECCHIATURE

LA GAMMA DI ADDOLCITORI PIU' PERFORMANTI SUL MERCATO RIVOLUZIONIAMO I CONSUMI!

CONTROLLO INTELLIGENTE IL RIEMPIMENTO VIENE ESEGUITO CON ACQUA FILTRATA E ADDOLCITA PRIMA DELLA RIGENERAZIONE; IL PRE-RIEMPIMENTO DEL CONTENITORE DEL SALE AVVINE 9 ORE PRIMA, RIMANENDO ASCIUTTO IN TUTTA LA FASE DI EROGAZIONE DELL'ACQUA ADDOLCITA **IMPEDENDO PROLIFERAZIONE DI CARICHE BATTERICHE**

L'ACQUA ADDOLCITA

GRAZIE AI NOSTRI ADDOLCITORI ORA E' ALLA
PORTATA DI TUTTI



TUBAZIONI SEMPRE PULITE E LIBERE DA INCROSTAZIONI
PELLE PIU' MORBIDA E CAPELLI PIU' SETOSI CONSIGLIATO PER CHI SOFFRE DI PROBLEMI ALLA PELLE
ELETTRODOMESTICI PIU' DURATURI CALDAIA PIU' PERFORMANTE, SCAMBIATORE DI CALORE CON
EFFICENZE DEL + 20%
SI UTILIZZA SOLO 1/5 DEI SAPONI E DETERSIVI RISPETTO AL NORMALE
CHI HA UN ADDOLCITORE RISPARMIA FINO A 400 € ALL'ANNO

FILTRO AUTOPULENTE PA

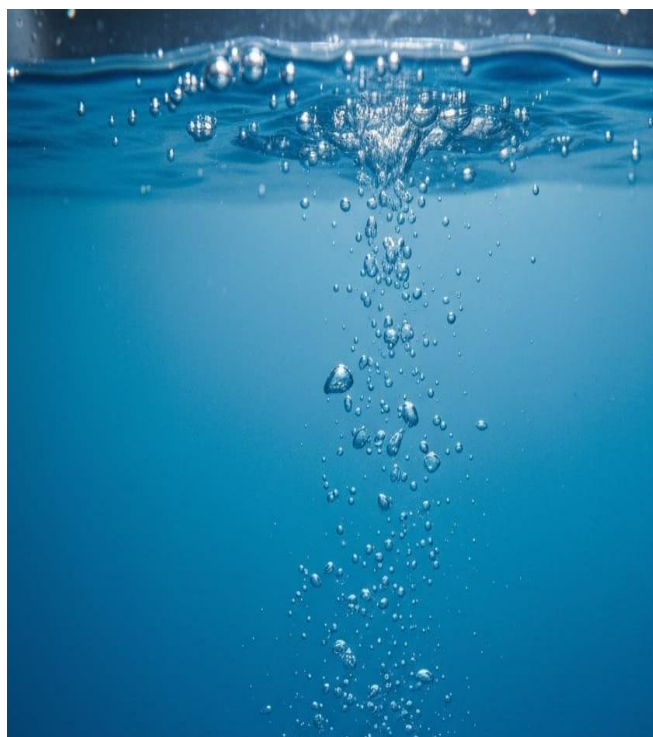
Filtro Professionale Autopulente PA

Filtro pulente e autopulente il meglio che propone il mercato.

Questo filtro va di norma utilizzato solo per la rifinitura sulle reti civili di acqua potabile ed in particolare all'interno delle abitazioni. Lo scopo è quello di eliminare per via meccanica corpi estranei presenti nell'acqua quali ghiaia, scaglie metalliche, mucillagini, ruggine, ecc.

L'eliminazione dei solidi sospesi e delle particelle in genere fondamentale nel trattamento delle acque domestiche, infatti, in presenza di impurità,

l'impianto idrico può essere soggetto a problemi facilmente risolvibili come l'intasamento dei rompi getto dei rubinetti, ma pure a danneggiamenti che a lungo andare possono risultare estremamente critici ed economicamente impegnativi. Tipico è il problema della corrosione sotto deposito causata da particelle che sedimentando nelle tubazioni o nelle apparecchiature metalliche creano interstizi che facilitano i processi ossidativi.



La filtrazione risulta tanto più indispensabile quanto più sono sofisticate le apparecchiature installate come possono essere le caldaie a condensazione o sistemi di trattamento come l'osmosi inversa che richiedono acqua particolarmente pulita. Queste apparecchiature sono definibili come “filtri di protezione” e sono quindi pensati per tale scopo, per cui non sono quindi adatti per la filtrazione di acque contenenti grandi quantità di limo, sabbia o altri materiali. In questi casi è necessario avere a monte altri sistemi di Filtrazione. Il filtro PA è dotato di manometro per il controllo dell'efficienza di filtraggio, spazzole al teflon, valvola di scarico e calendario conta lavaggi. Il tubo di scarico a un diametro di 1/4" , unico nel suo genere.

Caratteristiche Tecniche e Dimensioni

Temperatura acqua:	4°C / 60°C
Grado di filtrazione:	50 / 89 μm
Pressione max in entrata:	16 bar
Temperatura ambiente di lavoro:	4°C / 40°C
Connessioni filettate:	3/4" / 1"
Pressione in uscita:	1 - 6 bar
Portata Max:	3000 lt/h

Caratteristiche Costruttive

Raccorderia:	Ottone CW 617N UNI EN 12165
Corpo:	PA66 caricato con fibra vetro
Vaso:	Grilamid TR90
Filtro:	Rete in acciaio inox AISI 304
Tenute:	EPDM 70sh



Funzionamento: l'acqua che entra nel filtro segue un percorso obbligato che la porta ad attraversare le maglie dell'elemento filtrante, costituito da una rete in acciaio inox AISI 304 , fluendo dall'esterno verso l'interno. Un manometro indica la pressione del filtro e la sua diminuzione ne richiede il lavaggio. Le particelle aventi dimensione superiore al grado di filtrazione della rete si fermeranno, andranno ad accumularsi sul fondo del filtro e verranno successivamente eliminate all'apertura dell'apposita valvola di scarico. La cartuccia filtrante, in acciaio inox 304, garantisce una filtrazione micrometrica, precisa e durevole. Il sistema manuale del contro-lavaggio con spazzola-tura della rete filtrante permette il distacco dei residui filtrati senza occludere i micro fori . Dotato di raccordi da 3/4" è 1" un rotazionale a 360° per una semplice installazione adatto anche a collegamenti sotto lavello.

ECO 7.0

MICROSCOPICO ADATTO PER I SOTTO LAVELLI

Avanzato e con funzionalità intelligenti per offrire performance superiori in ogni ambiente domestico e professionale adatto per ambienti fino a 4/5 persone.

Consuma meno del **60%**
di qualsiasi addolcitore sul mercato

Materiali innovativi e un cabinato progettato per garantire robustezza e linearità estetica tipica del design italiano unico nel suo genere.

Consuma meno sale, meno acqua e si rigenera in pochi minuti.

Richiede tempi ridotti nelle fasi rigenerative rispetto agli addolcitori tradizionali.

Resina ad alta efficienza **MONOSFERICHE**, con sistemi interni di calibrazione e diffusione salina per una rigenerazione omogenea e ottimizzata.



Rilassatevi ... ci pensa la tecnologia

Caratteristiche principali:

Programmazione intuitiva tramite display per una configurazione semplice.

Manutenzione facile per un utilizzo pratico e senza complicazioni.

Funzione **Volumetrica e Statistica** per un controllo ottimale del consumo.

Lettore volumetrico integrato nella valvola.

By-pass in dotazione per una gestione più flessibile.

Galleggiante di sicurezza per una protezione extra.

Contenitore del sale rinforzato per prevenire dilatazioni.



BY PASS VERTICALE

NOTE : Installare un filtro che trattienga in entrata le particelle in sospensione



Controllo Intelligente

Il riempimento viene eseguito con acqua filtrata e addolcita prima della rigenerazione.

Il pre-riempimento del contenitore sale avviene poco prima della rigenerazione, rimanendo asciutto in tutta la fase di erogazione acqua, **impedisce la proliferazione di cariche batteriche.**

Consumo medio acqua negl'ultimi 7 giorni

Consumo massimo negl'ultimi 7 giorni

Consumo totale di acqua negl'ultimi 7 giorni

Giorni rimanenti alla rigenerazione

Portata istantanea di acqua (L/Min)

Portata di punta

Acqua addolcita consumata dalla rigenerazione (mc)

Tempo trascorso tra le ultime due rigenerazioni

Funzione vacanza

DATI TECNICI

Capacità ciclica:

38 m³ × of

Volume di resina:

5 litri

Numero di persone:

2/3

Portata nominale:

350 l/h

Portata di punta:

1200 l/h

Pressione di esercizio:

2-6 bar

Consumo H₂O × rigenerazione:

20 litri

Consumo sale × rigenerazione:

0,600 kg

Modalità di rigenerazione:

Volume/Tempo

Rigenerazione forzata:

1-99 giorni

Capacità contenitore sale:

10 kg

Potenza assorbita sale:

10 Watt

Alimentazione elettrica:

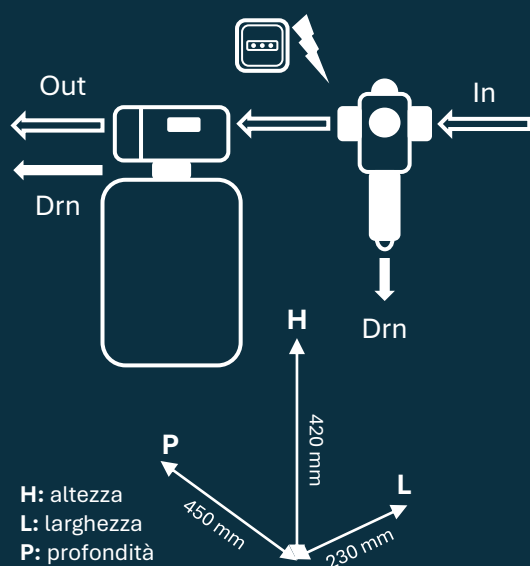
230 VAC – 50/60 Hz

Raccordo scarico:

1/2"

Ingresso/Uscita:

3/4"



H: altezza
L: larghezza
P: profondità

UNICO 10 - 27

LA NUOVA GENERAZIONE DI
ADDOLCITORI

PROPORZIONALI E VOLUMETRICI

Addolcitori con tecnologia avanzata e con funzionalità intelligenti per offrire performance superiori in ogni ambiente domestico e professionale adatto per ambienti abitati fino da 5 a 9 persone. Materiali innovativi e un cabinato progettato per garantire robustezza e linearità estetica tipica del design italiano. Riduce sensibilmente il consumo di sale e acqua allo scarico .

Richiede tempi ridotti nelle fasi rigenerative rispetto agli addolcitori tradizionali.

Resina ad alta efficienza, con sistemi interni di calibrazione e diffusione salina per una rigenerazione omogenea e ottimizzata.

Consuma meno del 60%
di qualsiasi addolcitore sul mercato

- Consumo medio acqua negl'ultimi 7 giorni
- Consumo massimo negl'ultimi 7 giorni
- Consumo totale di acqua negl'ultimi 7 giorni
- Giorni rimanenti alla rigenerazione
- Portata istantanea di acqua (L/Min)
- Portata di punta
- Acqua addolcita consumata dalla rigenerazione (mc)
- Tempo trascorso tra le ultime due rigenerazioni



Rilassatevi ... ci pensa la tecnologia



Controllo Intelligente

Il riempimento viene eseguito con acqua filtrata e addolcita prima della rigenerazione.

Il pre-riempimento del contenitore sale avviene **prima della rigenerazione, rimanendo asciutto in tutta la fase di erogazione acqua, impedisce la proliferazione di cariche batteriche.**

- **Caratteristiche principali:**
- Programmazione intuitiva tramite display per una configurazione semplice.
- Manutenzione facile per un utilizzo pratico e senza complicazioni.
- Funzione **Volumetrica e Statistica** per un controllo ottimale del consumo.
- Lettore volumetrico integrato nella valvola.
- Bypass in dotazione per una gestione più flessibile.
- **Galleggiante di sicurezza** per una protezione extra.
- Contenitore del sale rinforzato per prevenire dilatazioni.

DATI TECNICI

Peso spedizione:

Capacità ciclica:

Capacità di stoccaggio del sale:

Acqua utilizzata per rigenerazione:

Sale utilizzato per rigenerazione max:

Portata nominale:

Portata massima:

Temperatura di esercizio:

Pressione di esercizio:

Tipo di rigenerazione:

Modalità di rigenerazione:

Collegamenti idraulici:

Requisiti elettrici:

UNICO 10

17 Kg

60 f° x m³

11 Kg

36 Lt

1 Kg

17 Lt/Min

25 Lt/Min

4 - 13° C

1,3 - 5 Bar

Up Flow / Controcorrente

Volumetrico proporzionale

3/4"

Ingresso 220-240 V CA 50/60 Hz

Uscita 12V AC 650mA

UNICO 27

34 Kg

160 f° x m³

28 Kg

113 Lt

2,6 Kg

42 Lt/Min

45 Lt/Min

4 - 13° C

1,3 - 5 Bar

Up Flow / Controcorrente

Volumetrico proporzionale

3/4"

Ingresso 220-240 V CA 50/60 Hz

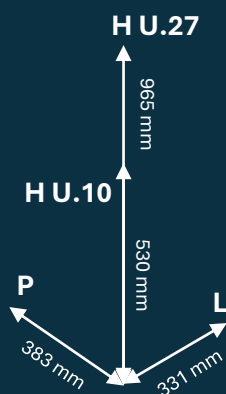
Uscita 12V AC 650mA

NOTE : Installare un filtro che trattiene in entrata le particelle in sospensione

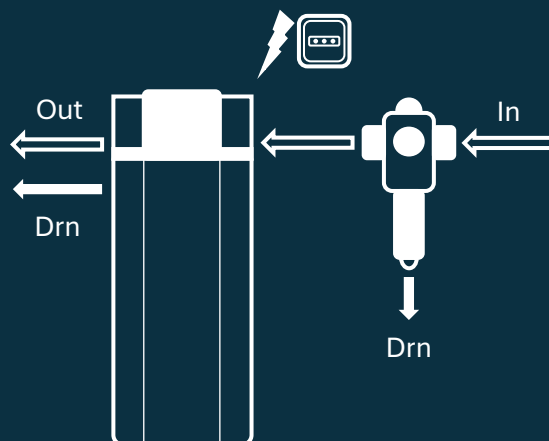
H: altezza - L: larghezza - P: profondità



UNICO 10



UNICO 27



AQUA AFFINATA PER USO DOMESTICO



IMPIANTI NATI PER **DURARE NEL TEMPO.**

LA PARTE FRIGORIFERA LAVORA A **BANCO GHIACCIO**, PER PRESTAZIONI INCREDIBILI DI RAFFREDDAMENTO, CONSUMI E GASATURA

LA GESTIONE DELLA SALINITA' (IL RESIDUO FISSO O SALI MINERALI) PERMETTE DI OTTENERE LA TIPOLOGIA DI ACQUA PIU' O MENO MINERALIZZATA.

INOLTRE VI E' ANCHE LA POSSIBILITA' DI AVERE L'ACQUA FREDDA E FRIZZANTE FREDDA REGOLABILI NELLA TEMPERATURA E NELLA FRIZZANTEZZA A PIACIMENTO

PERCHE' HAI TUTTA L'ACQUA CHE VUOI PER BERE E PER CUCINARE, ANCHE FREDDA E FRIZZANTE FREDDA

PERCHE' NON SPRECHI PIU' SOLDI AL SUPERMERCATO, UNA FAMIGLIA MEDIA SPENDE

50/70 € AL MESE, SONO OLTRE 600 € ALL'ANNO...BUTTATI

BASTA INQUINANTI COME P-FASS, MICROPLASTICHE. ARSENICO

VOGLIAMO PER I NOSTRI FIGLI IN UN MONDO SOSTENIBILE

L'ACQUA BUONA

GRAZIE AI NOSTRI DEPURATORI ORA E' ALLA PORTATA DI TUTTI



Basta plastica è ora di pensare a un mondo
SOSTENIBILE

Basta inquinanti, bere sano si può!

OZON 5.0

DOMESTICO

OZON disinfezione e pulizia per uso Residenziale/Industriale NATURALE.

La tecnologia incontra il design e la semplicità.

Linee pulite e materiali innovativi, gli idro-domestici **OZON** sono progettati per adattarsi a qualsiasi esigenza.

OZON è un dispositivo rivoluzionario che utilizza l'elettricità e l'acqua per creare un potente detergente naturale chiamato ozono. Pulire, sgrassare, depolarizzare e igienizzare senza lasciare residui nocivi.

La maggior parte dei prodotti per la disinfezione contengono cocktail di sostanze chimiche, come tensioattivi nocivi, ftalati e agenti cancerogeni, che lasciano residui sia alla distribuzione in rete e allo scarico.



OZON può essere utilizzato per detergere generi alimentari. Puoi bere acqua Ozonizzata senza problemi.

OZON può essere utilizzato per il mantenimento e la disinfezione in contenitori di stoccaggio e distribuzione di acqua nelle reti idriche.

Siamo un'azienda dedicata alla tecnologia per la protezione ambientale.

Ci concentriamo sulla ricerca, lo sviluppo e la vendita di apparecchiature per la purificazione dell'acqua mediante ozono, con l'obiettivo di applicare ampiamente la tecnologia dell'ozono nell'industria e nel civile.



Accessorio doccetta



BASTA PLASTICA E SPRECHI

MIGLIOR PULIZIA

MIGLIOR DISINFEZIONE



DATI TECNICI

**OZON 5.0
Domestico**

PORTATA NOMINALE	250 l./ora
PORTATA DI PUNTA	350 l./ora
PRESSIONE D'ESERCIZIO	2 - 6 bar
PRODUZIONE OZONO	0,5 - 0,8 mg. / l.
POTENZA ASSORBITA	36 W
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	230 VAC – 12V 50 / 60 Hz
LARGHEZZA	450 mm.
ALTEZZA	350 mm.
PROFONDITA'	13 mm.
PESO	5 Kg.
INGRESSO - USCITA	3/4"

OZON 7.0

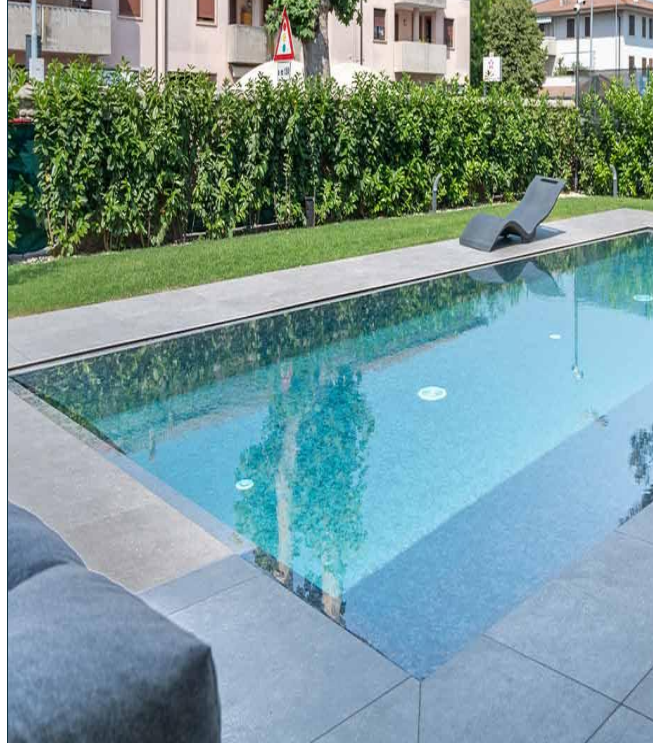
Residenziale - Ho.Re.Ca.

OZON disinfezione e pulizia per uso Residenziale/Industriale NATURALE.

La tecnologia incontra il design e la semplicità.

Linee pulite e materiali innovativi, gli idro-domestici **OZON** sono progettati per adattarsi a qualsiasi esigenza.

OZON è un dispositivo rivoluzionario che utilizza l'elettricità e l'acqua per creare un potente detergente naturale chiamato ozono. Pulire, sgrassare, depolarizzare e igienizzare senza lasciare residui nocivi.



La maggior parte dei prodotti per la disinfezione contengono cocktail di sostanze chimiche, come tensioattivi nocivi, ftalati e agenti cancerogeni, che lasciano residui sia alla distribuzione in rete e allo scarico.

OZON può essere utilizzato per detergere generi alimentari.

OZON può essere utilizzato per il mantenimento e la disinfezione in contenitori di stoccaggio e distribuzione di acqua nelle reti idriche.

Siamo un'azienda dedicata alla tecnologia per la protezione ambientale. Ci concentriamo sulla ricerca, lo sviluppo e la vendita di apparecchiature per la purificazione dell'acqua mediante ozono, con l'obiettivo di applicare ampiamente la tecnologia dell'ozono nell'industria e nel civile.



BASTA PLASTICA E SPRECHI

MIGLIOR PULIZIA

MIGLIOR DISINFEZIONE

OZON 7.0



DATI TECNICI

OZON 7.0 Residenziale Ho.Re.Ca.

PORTATA NOMINALE	480 l./ora
PORTATA DI PUNTA	1200 l./ora
PRESSIONE D'ESERCIZIO	2 - 6 bar
PRODUZIONE OZONO	0,8 - 2,0 mg. / l.
POTENZA ASSORBITA	90 W
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	240 VAC – 12 V 50 / 60 Hz
LARGHEZZA	710 mm.
ALTEZZA	460 mm.
PROFONDITA'	32 mm.
PESO	15,5 Kg.
INGRESSO - USCITA	¾" o 1"

DOLCE H2O CA - CFU

Flessibilità e Semplicità.

Sistema innovativo con la possibilità di scegliere una filtrazione a carboni attivi CA o una doppia filtrazione combinata a carboni attivi e fibra cava CFU.

Una soluzione efficace, economica e intelligente per tutelare la salute quotidiana. Il sistema è inoltre dotato di un lettore volumetrico che avvisa tempestivamente l'utente dell'esaurimento della cartuccia filtrante.

La fornitura include tutti gli accessori necessari per un'installazione completa, compreso un rubinetto supplementare cromato a una via. Filtri con ATTACCO RAPID SYSTEM in abbinamento con apposita testata. L'attacco è compatibile con testate dei principali prodotti presenti sul mercato.

**FINO AL 99% DEI BATTERI IN MENO
ZERO CLORO**



Nella versione combinata con fibra cava, eliminano composti organici e il 99,99% delle cariche batteriche. Il filtro a singolo componente in carbone ha una capacità di filtrazione di 5 micron, mentre nella versione combinata con fibra cava il suo grado di filtrazione va da 5 micron iniziali, per ridursi sulle fibre cave a 0,15 micron, impedendo così la contaminazione dell'acqua a livello di batteri e garantendone una qualità costante e sicura. L'innovativo sistema ad azione combinata con fibre cave assicura una protezione totale dagli agenti inquinanti, regolando progressivamente il flusso d'acqua fino alla chiusura completa del filtro. Dotato come da Direttive di un lettore volumetrico digitale.

Note aggiuntive: la durata della cartuccia è stata progettata per adattarsi alla caratteristiche della acqua. Più l'acqua è contaminata e meno è la durata della cartuccia stessa.

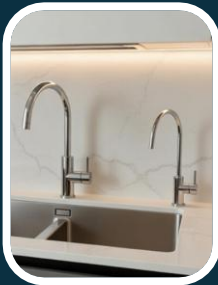
*** Il flusso di CFU sarà proporzionale e diminuirà fino alla possibile chiusura totale della cartuccia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello:	DOLCE CA	Modello:	DOLCE CFU
Larghezza:	79 mm	Larghezza:	79 mm
Altezza:	260 mm	Altezza:	260 mm
Flusso:	48 lt/h	Flusso:	48 lt/h***
Peso a secco:	2 kg	Peso a secco:	2 kg
Pressione Min/Max:	2-6 Bar	Pressione Min/Max:	2-6 Bar
Ingresso/Uscita:	1/4" - 3/8"	Ingresso/Uscita:	1/4" - 3/8"
Autonomia:	12 Mesi	Autonomia:	A intasamento

Accessori per installazione (2 metri di tubazioni) compresi
Rubinetto monovia per entrambi i modelli compreso

MISCELATORI



Monovia



Serie 3 vie a flussi separati

PURO CA

Miscelatore con dispositivo di filtraggio sopra-piano, ad apertura indipendente tramite apposita maniglia. Non necessita di ulteriore spazio sotto il piano lavello.

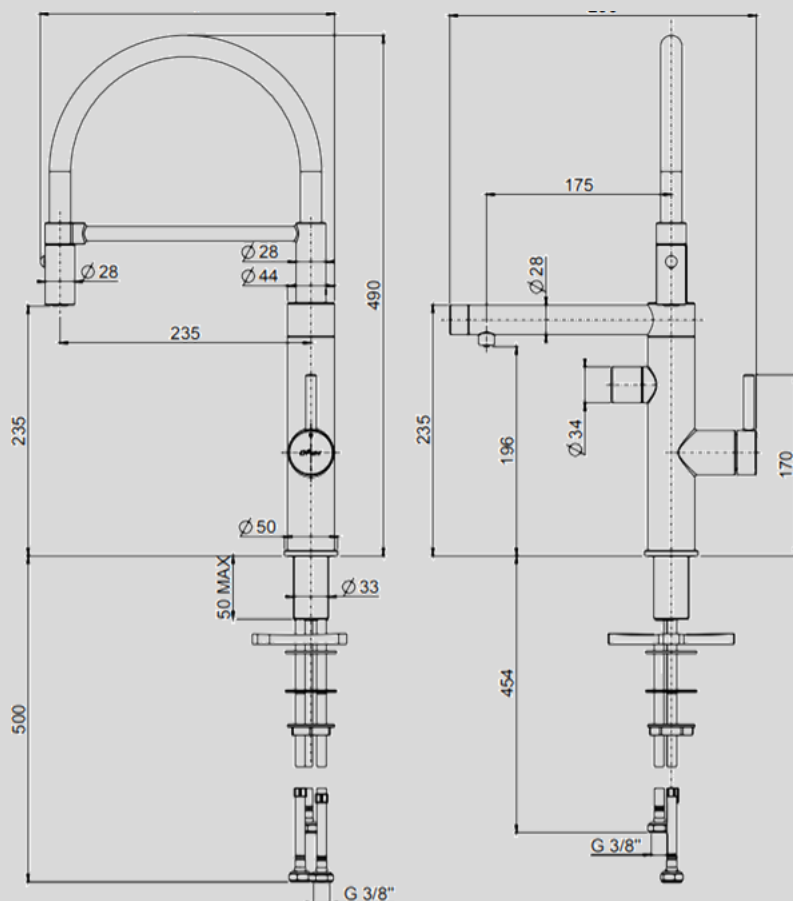
Puro è un sistema unico nel suo genere, pratico, comodo ed essenziale.

Utilizzando un filtro a carbone attivo, avrai la possibilità di bere acqua priva di odori, colori e sapori indesiderati, senza la presenza di cloro e cloro derivati presenti nell'acqua di rete.

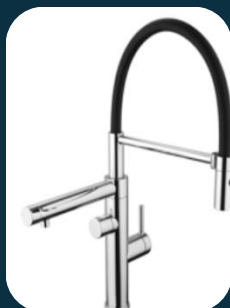
ZERO CLORO, PIU' SALUTE CON TUTTA L'ACQUA DA BERE E DA CUCINARE CHE VUOI



Filtro a carboni attivi di ricambio, capacità filtrante max. 600 L
(o 6 mesi di vita)



COLORAZIONI DISPONIBILI



CROMO
CANNA NERA



NERO OPACO
CANNA NERA

PERFETTA

Grazie al sistema di pre-filtrazione a due livelli, con carbone e microfiltrazione, garantisce e migliora l'acqua che bevi, privandola di inquinanti e batteri. Massima silenziosità, alte prestazioni e un basso consumo energetico. Il design compatto consente una facile installazione.

L'unica con micro-flussaggio immediato a ogni utilizzo, per evitare cariche batteriche.

Sistema compatto ad Osmosi Inversa...

RIVOLUZIONARIO

Abbiamo un sistema esclusivo di filtrazione dell'acqua ad osmosi inversa

**2,1 litri al minuto
POTENTISSIMA e SILENZIOSA**



SIA IN VERTICALE CHE IN ORIZZONTALE



Possibilità di rubinetto monovia
dedicato al mantenimento
membrane



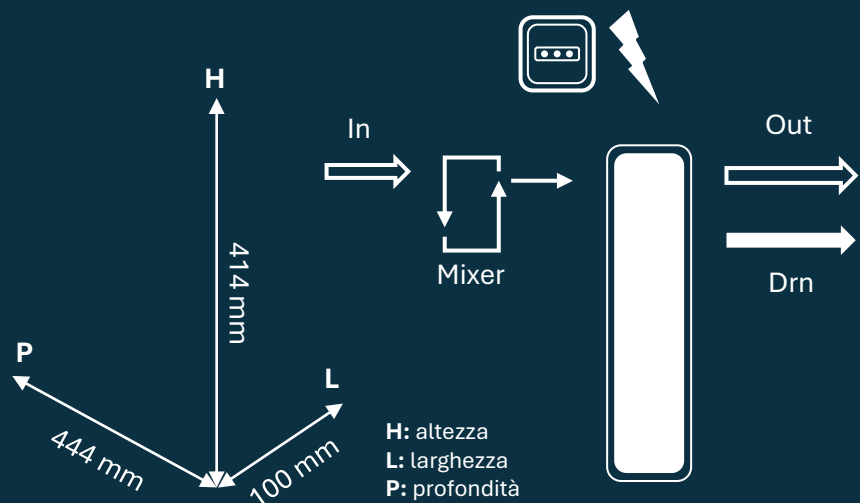
CARATTERISTICHE TECNICHE

Flusso d'acqua pura
Scarto
Filtro PCB
Membrana RO
Consumo di energia
Alimentazione

2,1 L/min
1 : 0,5
Sedimenti + Carbone Attivo
400 GPD (x2)
80 Watt
240V AC – 12 V
50/60Hz - 4A
Integrato
BP
12,2 kg
(Optional)
Compreso

Sensore anti-perdita
Pompa
Peso
Mix:
Rubinetto elettronico monovia:

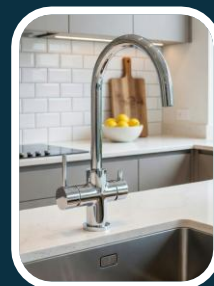
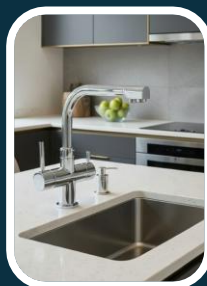
Accessori per installazione (2 metri di tubazioni) compresi



MISCELATORI



Monovia



Serie 3 vie a flussi separati

OSMO DUAL

Sistema a due stadi Ultrafiltrazione + Osmosi, unica nel suo genere, OSMO DUAL rappresenta il perfetto equilibrio tra tecnologia, efficienza e design. Il sistema è progettato per erogare due diverse qualità di acqua tramite il rubinetto a due vie in dotazione: Acqua osmotizzata, più leggera e sicura, ideale per il consumo. Acqua ultrafiltrata, perfetta per altri utilizzi domestici in cucina. Le cartucce estraibili garantiscono una manutenzione semplice sia per la parte di ultrafiltrazione che per quella osmotica.

Silenziosa, altamente performante, questa tecnologia avanzata garantisce bassi consumi energetici e un funzionamento sicuro, senza necessità di prese di ventilazione.

Osmosi da **2 litri al minuto**



CARATTERISTICHE TECNICHE

Produzione nominale Osmotizzata:

120 l/h
(+/- 10%)

Produzione nominale UF Filtrata:

480 l/h

Salinità R.:

95/98%
(+/-10%)

Mix regolatore:

Si

Filtro Cartuccia:

UF CA

Cartuccia:

Membrana Osmotica

Pompa Buster Max Assorbimento:

180 Watt

MIX:

A richiesta

Alimentazione:

230 Volt / 24 V

50Hz Volt

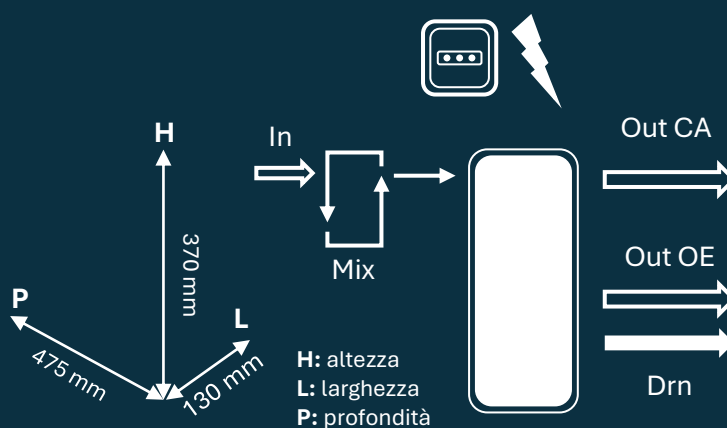
Compreso

Rubinetto 2 vie cromo laterale:

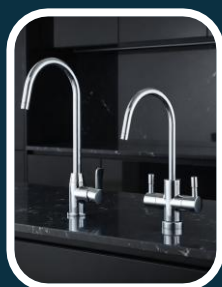


Accessori per installazione (2 metri di tubazioni) compresi

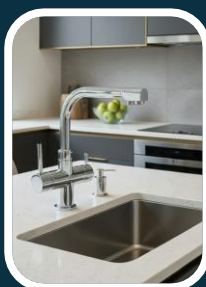
- Ritardo avvio pompa
- Sensore antiallagamento
- Auto flushing (Membrane)
- Led di segnalazione



MISCELATORI



Due vie



Serie 4 vie a flussi separati

BOLLE

Sistema unico nel suo genere: il frigogasatore a banco ghiaccio che rivoluziona il tuo modo di bere.

Immagina di avere sempre a disposizione acqua pura, fresca e frizzante alla temperatura perfetta, con il banco ghiaccio che si raffredda automaticamente.

Settaggio automatico intelligente della temperatura garantisce l'erogazione dell'**acqua frizzante migliore** in assoluto, con bollicine persistenti e gusto impeccabile ad ogni sorso.

Fino a 15 litri/ora ad alta performance, per soddisfare senza sforzo tutta la famiglia, l'ufficio o gli ospiti più esigenti.

Goditi **tutta l'acqua pura, fredda e frizzante** che desideri nel **massimo silenzio**. Un livello di silenziosità straordinario che ti permette di averlo in cucina, in sala da pranzo o in ufficio senza alcun disturbo.

Filtrazione avanzata possibilità di scegliere tra **bombola CO₂ interna** (per massima compattezza) o **bombola esterna** (per maggiore autonomia). La flessibilità che stavi cercando.

Elegante, tecnologico, incredibilmente pratico. L'unico frigogasatore che unisce la corretta temperatura, acqua frizzante di altissima qualità e un design elegante e compatto.

Perfetto per chi non vuole più scendere a compromessi tra gusto, comodità e silenzio



CARATTERISTICHE TECNICHE

Dati tecnici:

Capacità di produzione di acqua fredda:	15 L/h $\pm$ 5 °C
Capacità del deposito di carbonatazione:	0,45 L
Pressione di entrata:	1 - 4 Bar
Pressione di lavoro:	1 - 4 Bar
Conessioni:	
Entrata acqua:	3/8«
Entrata gas:	8 mm
Sensore antiallagamento	Compreso
3 uscite:	

Potenza del compressore:
Gas refrigerante:

Acqua fredda
Acqua naturale
Acqua gasata

1/4 CV
R600a - 35g
220-240V ~ 50/60Hz
220W
0,1 - 0,4 MPa

Tensione di entrata:
Consumo:
Pressione di acqua applicabile:
Temperatura ambiente: 4 - 38 °C
Acqua di entrata applicabile raccomandata: TDS < 500 ppm
Riduzione di cloro: > 97,40%
Portata acqua con gas: $\geq$ 1,8 L/min
Portata acqua fredda: $\geq$ 1,5 L/min
Serbatoio del ghiaccio: 7 L
Peso del sistema: 18,20 kg

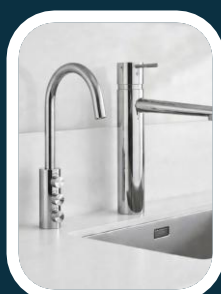
Accessori per installazione (2 metri di tubazioni) compresi



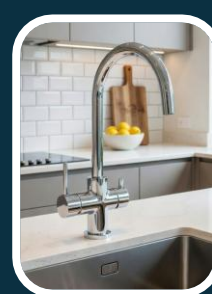
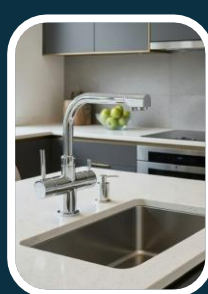
MISCELATORI

x3*

- Naturale ambiente
- Naturale fredda
- Frizzante fredda



Tre vie



Serie 5 vie a flussi separati

AQUARIUS SLIM OE

Sistema compatto ad Osmosi Inversa... la vera innovazione nel mondo dell'acqua di casa.

Un sistema **esclusivo e all'avanguardia** di filtrazione a **Osmosi Inversa** che elimina impurità, cloro, calcare e contaminanti, regalando acqua pura, leggera e dal gusto eccezionale.

Tecnologia di raffreddamento ad acqua "contro-tubato" per una performance superiore: acqua più fredda, più velocemente e con maggiore efficienza energetica.

Regolazione della salinità personalizzabile: decidi tu quanto minerale vuoi nella tua acqua, per un sapore perfetto in base alle tue preferenze.

Produzione fino a 15 litri/ora di acqua sempre fresca, pronta all'uso.

Installabile sotto lo zoccolino della cucina: praticamente invisibile, senza occupare spazio sul piano di lavoro. Elegante, discreto e perfettamente integrato nel tuo arredo.

Goditi **acqua naturale a temperatura ambiente, fredda e frizzante fredda** direttamente dal tuo rubinetto, con un solo sistema ultra-compacto e silenzioso.

Purificazione professionale, design invisibile, massimo comfort quotidiano.

La soluzione ideale per chi desidera acqua di altissima qualità, pura e personalizzata, senza rinunciare allo spazio e all'estetica della cucina.

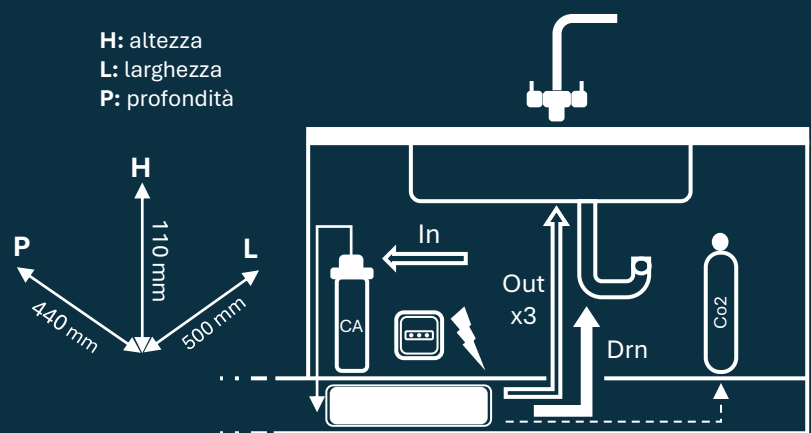


CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione acqua in ingresso:	2 - 4 bar
Pressione di esercizio normale:	7 - 8 bar
Pressione di esercizio con CO2:	1 - 4 bar
TDS massimo tollerato (nell'acqua di alimentazione):	600 mg/l
Abbattimento TDS sull'acqua trattata:	93-95%
Temperatura massima acqua in ingresso:	25 °C
Filtrazione:	Esterna
Membrana osmosi inversa:	TFC-180 Gpd
Numero membrane montate:	2
Portata pompa:	180 litri/ora
Potenza motore pompa:	80 W
Alimentazione elettrica:	220V - 50Hz
Potenza totale assorbita:	230 W
Sonda anti-lallagamento (TDS):	Sì
Blocco termico:	Sì
Carica refrigerante:	0,50 l
Compressore frigorifero:	125 W
Potenza refrigerante:	237 Kcal/h
Raffreddamento condensatore:	Ad acqua
Tipo di raffreddamento:	Controtubato
Temperatura acqua fredda erogata:	4,0 – 12,0 °C
Produzione acqua fredda:	15 litri/ora
Peso totale:	25 kg



Accessori per installazione (2 metri di tubazioni) compresi



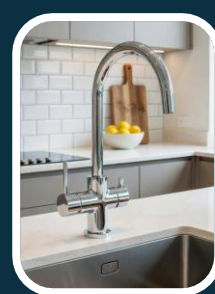
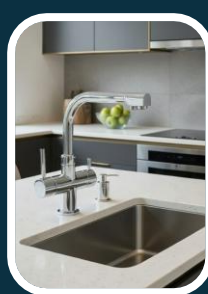
MISCELATORI

x3*

- Naturale ambiente
- Naturale fredda
- Frizzante fredda



Tre vie



Serie 5 vie a flussi separati

AQUARIUS FRESH OE

Sistema compatto ad Osmosi Inversa... INGENUOSO, per tutta l'acqua fredda e gasata che ti serve.

Un sistema **esclusivo** di filtrazione a **Osmosi Inversa** che purifica l'acqua in profondità, eliminando impurità, cloro, nitrati e contaminanti, per regalarti acqua pura, leggera e dal sapore eccezionale.

Potente e performante. Completamente meccanica. Massima potenza ed erogazione.

Progettato per soddisfare senza compromessi il fabbisogno di tutta la famiglia o dell'ufficio: acqua **fredda** e **frizzante** sempre pronta, in quantità generose e con flusso potente.

Grazie alla tecnologia meccanica avanzata, garantisce **affidabilità assoluta**, minori consumi energetici e una durata superiore rispetto ai sistemi elettronici tradizionali. Niente componenti delicati da sostituire frequentemente: solo performance costante nel tempo. Elegante e ultra-compatto, si integra perfettamente in qualsiasi cucina senza occupare spazio prezioso sul piano di lavoro.

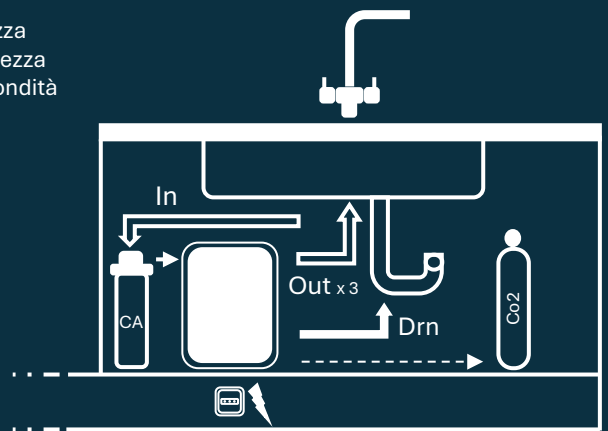
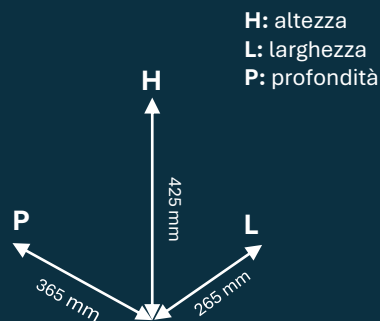
Acqua pura, fresca e gasata di altissima qualità, ogni volta che la desideri. Con un solo sistema intelligente, potente e completamente meccanico.

La soluzione perfetta per chi vuole il massimo della qualità, della praticità e della robustezza, senza complicazioni.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione acqua in ingresso:	2 - 4 bar
Pressione di esercizio normale:	7 - 8 bar
Pressione di esercizio con CO2:	1 - 3 bar
Tipologia gas CO2	E290
Totale Max solidi disciolti (TDS) acqua alimento	mg/l 600
Percentuale media abbattimento TDS acqua trattata	% 93 - 95
Temperatura acqua ingresso	°C max 25
Prefiltro	Tipo esterno IR
Sistema di sicurezza	Timeout di blocco
Tipo membrana Osmosi	GPD TFC - 180
N° Membrane	N° 3
Portata pompa	l/h 200
Potenza motore	W 180
Portata impianto acqua trattata (temp. ambiente)	l/h 130
Alimentazione elettrica	220V-50Hz
Potenza assorbita	W 350
Sonda antiaggimento	Si
Blocco termico	Si
Carbonatore	l 0,7
Compressore refrigeratore	Hp 1/8
Potenza refrigeratore	W 150
Tipo raffreddamento acqua	Banco ghiaccio
Tipo raffreddamento macchina	Aria
Temperatura acqua erogata	°C 0,5 - 9
Gas refrigerante	R290
Peso	Kg 30
Accessori per installazione (2 metri di tubazioni) compresi	



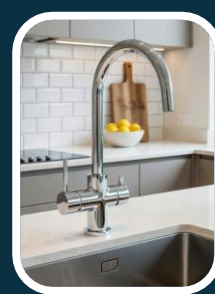
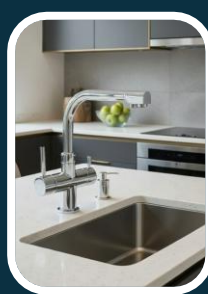
x3*

- Naturale ambiente
- Naturale fredda
- Frizzante fredda

MISCELATORI



Tre vie



Serie 5 vie a flussi separati

AQUARIUS TOP OE

Sistema compatto ad Osmosi Inversa... L'ELEGANZA al servizio di tutta l'acqua fredda e gasata che desideri.

Un sistema **esclusivo** di filtrazione a **Osmosi Inversa** che purifica profondamente l'acqua, eliminando impurità, cloro, calcare e sostanze indesiderate, per offrirti un'acqua pura, leggera e dal gusto straordinario.

Potente e performante. Completamente meccanica. Elegante e performante.

Progettato per chi cerca il massimo: un sistema robusto, affidabile e silenzioso che produce abbondante acqua **fredda e frizzante** con un flusso potente e costante.

Grazie alla tecnologia completamente meccanica, garantisce maggiore durata, minori consumi e un'affidabilità superiore nel tempo.

Il design ultra-compatto e raffinato permette un'installazione discreta, perfettamente integrata nella tua cucina. Un connubio perfetto tra **eleganza** e **prestazione**.

Acqua pura, fresca e gasata di altissima qualità, sempre disponibile con un semplice gesto. Raffinata, performante e progettata per durare.

L'eleganza che purifica.

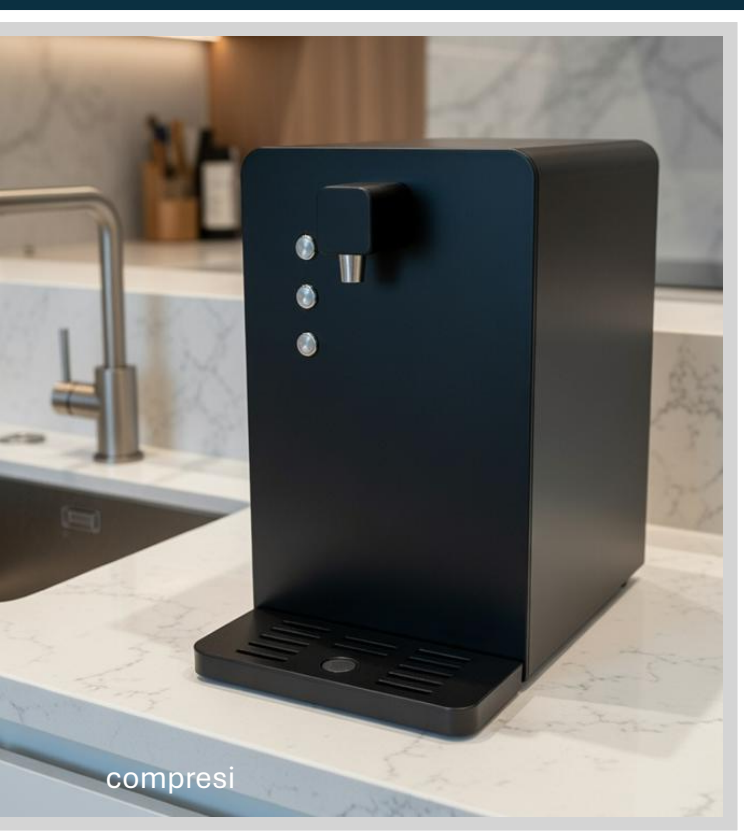
La performance che conquista.

CONSEGNA ENTRO 35 GIORNI DALL'ORDINE



CARATTERISTICHE TECNICHE

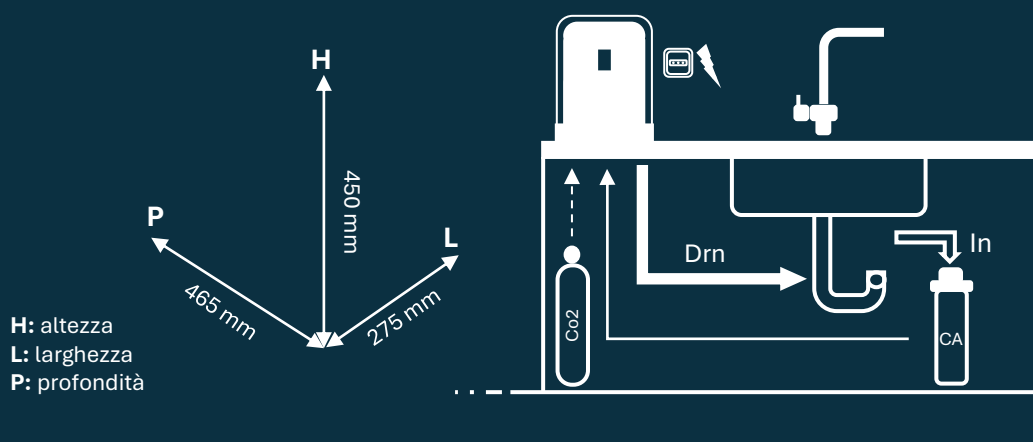
Pressione acqua in ingresso	2 - 4 bar
Pressione di esercizio normale	7 - 8 bar
Pressione di esercizio con CO2	1 - 3 bar
Tipologia gas CO2	E290
Totale Max solidi disciolti (TDS) acqua alimento	mg/l 600
Percentuale media abbattimento TDS acqua trattata:	% 93 - 95
Temperatura acqua ingresso	°C max 25
Prefiltro	Tipo esterno IR
Sistema di sicurezza	Timeout di blocco



compresi

Tipo membrana Osmosi	
N° Membrane	N° 2
Portata pompa	l/h 200
Potenza motore	W 180
Portata impianto acqua trattata (temp. ambiente)	l/h 90
Alimentazione elettrica	220V-50Hz
Potenza assorbita	W 350
Sonda anti-allagamento	Si
Blocco termico	Si
Carbonatore	l 0,7
Compressore refrigeratore	Hp 1/8
Potenza refrigeratore	W 150
Tipo raffreddamento acqua	Banco ghiaccio
Tipo raffreddamento macchina	Aria
Temperatura acqua erogata	°C 0,5 - 9
Gas refrigerante	R290
Peso	Kg 30

Accessori per installazione (2 metri di tubazioni)



AQUANTICA FRESH e TOP CA

Sistema MODULARE per tutta l'acqua fredda e gasata che desideri.

L'unico sistema realmente versatile che puoi installare **sia sotto il lavello che sopra lavello**, adattandosi perfettamente a qualsiasi spazio e esigenza della tua cucina.

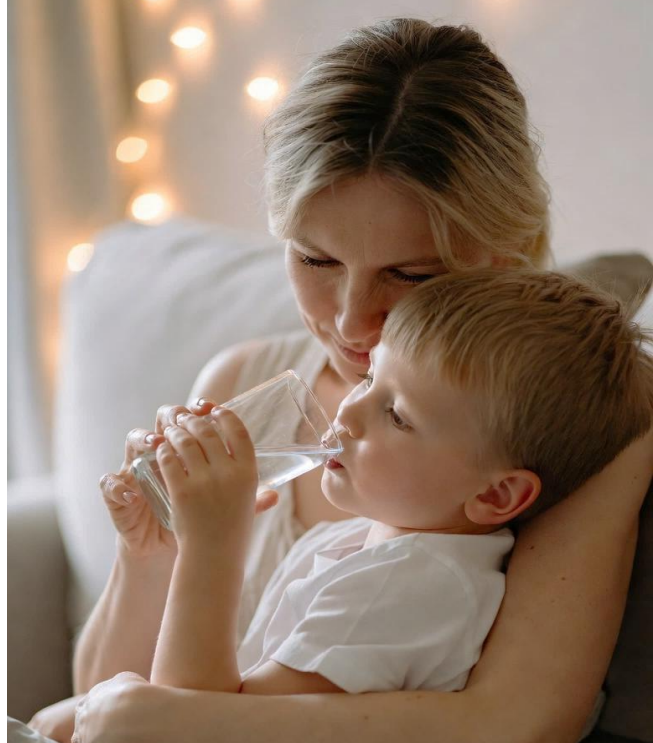
Potente e performante. Completamente meccanico. Nato per tutte le esigenze.

Un sistema rivoluzionario nella sua flessibilità: configura il tuo impianto come preferisci, oggi e in futuro. Che tu abbia una cucina piccola, una grande famiglia o un ambiente professionale, questo sistema si adatta senza sforzo grazie alla sua natura **modulare**.

Goditi **acqua fredda e frizzante** sempre pura, con potenza e affidabilità eccezionali. La tecnologia completamente meccanica garantisce durata nel tempo, minori interventi di manutenzione e prestazioni costanti

La soluzione perfetta per chi non vuole compromessi: versatilità totale, performance elevate e un design pensato per integrarsi in ogni ambiente.

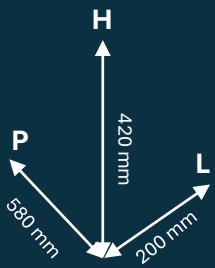
Dal piccolo appartamento alla cucina di rappresentanza, **il sistema che evolve con te** e soddisfa ogni tua esigenza.



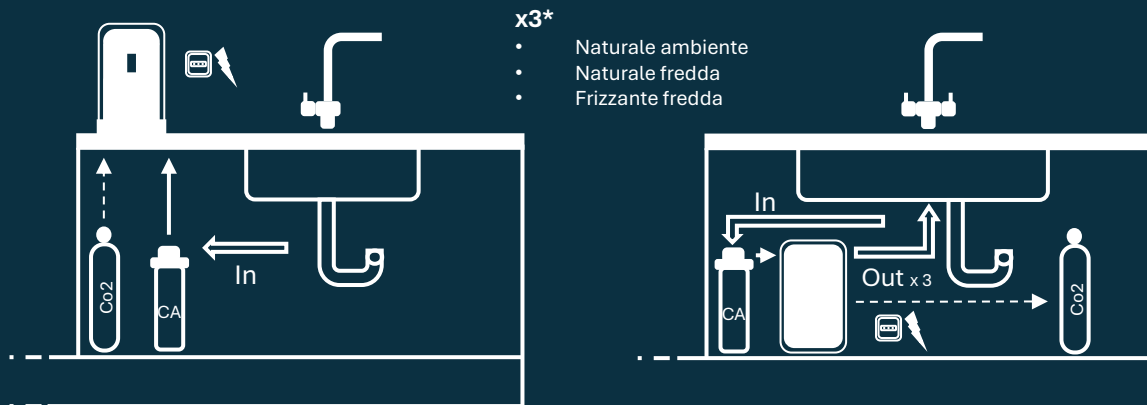
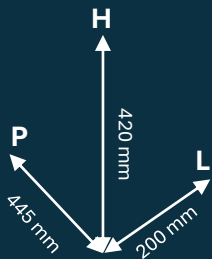
CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione acqua ingresso:	2 - 4 bar
Pressione di esercizio:	7 - 8 bar
Pressione di esercizio CO ₂ :	1 - 3 bar
Tipologia gas CO ₂ :	E290
Temperatura acqua ingresso:	Max 25 °C
Filtrazione:	Esterna
Sistema di sicurezza:	Timeout di blocco
Portata pompa (booster):	180 l/h
Potenza motore:	80 W
Portata impianto acqua trattata (fredda):	30 l/h
Alimentazione elettrica:	220V - 50Hz
Potenza assorbita:	350 W
Sonda anti-allagamento:	Sì
Blocco termico:	Sì
Carbonatore:	0,7 l
Compressore refrigeratore:	1/8 Hp
Potenza refrigeratore:	150 W
Tipo raffreddamento acqua:	Banco ghiaccio
Temperatura acqua erogata:	0,5 - 9 °C
Gas refrigerante:	R290
Peso:	25 kg
Produzione acqua fredda:	30 l / ora

Accessori per installazione (2 metri di tubazioni) compresi



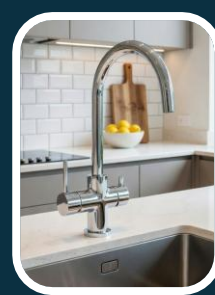
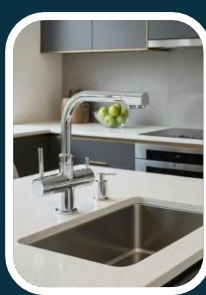
H: altezza - L: larghezza - P: profondità



MISCELATORI per FRESCH CA



Tre vie



Serie 5 vie a flussi separati

FAST 12 IN e TOP CA

SILENZIOSISSIMO

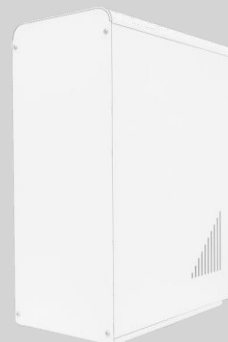
FAST è l'erogatore d'acqua sottobanco per uso **domestico**, progettato per offrire la massima qualità con il minimo ingombro. Collegabile direttamente alla rete idrica, fornisce acqua **liscia**, **fredda** e **frizzante**, garantendo un'erogazione silenziosissima e un'eccellente efficienza.

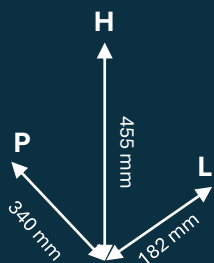
Dotato di raffreddamento a secco, scambiatore con volano termico, circuito frigorifero statico e saturatore in **acciaio inox 316** da **2,2 litri**.

Assicura un'acqua frizzante sempre alla giusta temperatura e perfettamente gasata. Grazie alla pompa a 24V DC, l'erogazione è stabile, istantanea e continua fino a **1,7 litri di acqua frizzante senza interruzioni**.

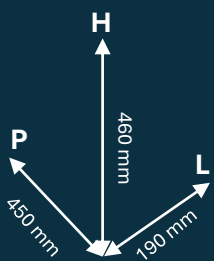
Le prestazioni di raffreddamento sono potenziate da un evaporatore di dimensioni maggiori, mentre il controllo meccanico della temperatura rende l'impianto affidabile e semplice da gestire.

VERSIONE TOP:
FRONTALE MAGNETICO PERSONALIZZABILE





H: altezza - L: larghezza - P: profondità

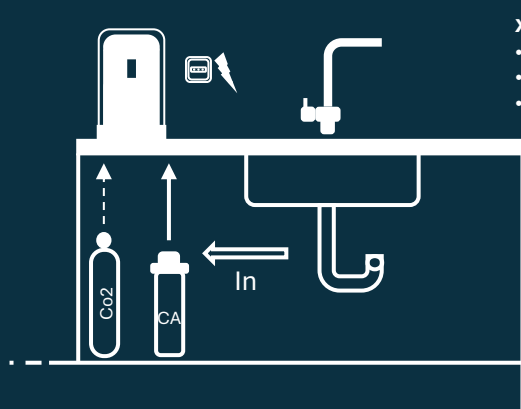


Parametro	Valore
Capacità di raffreddamento*	12 l/h
Temperatura Delta*	10 °C
Massima erogazione continua	5 l
Pompa	Membrana 24V DC
Tecnologia di raffreddamento	Saturatore ermetico 2,2 l
Condensazione	Statica
Gas refrigerante	R1234yf
Pressione d'entrata	2-3 bars
Termostato regolabile	Sì
Alimentazione	220V 50-60Hz

Note:

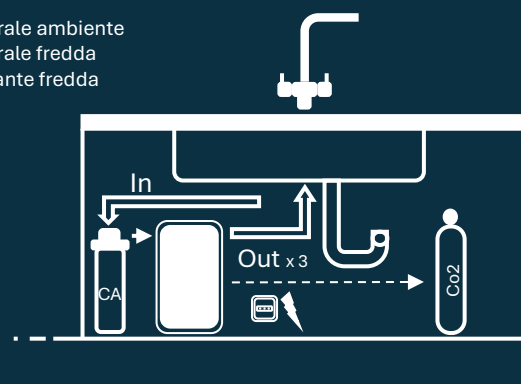
*Temperatura dell'acqua in ingresso di 20°C.

Delta = differenza di temperatura tra l'acqua in ingresso e quella in uscita

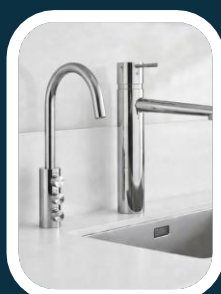


x3*

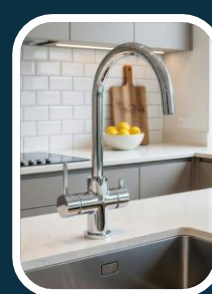
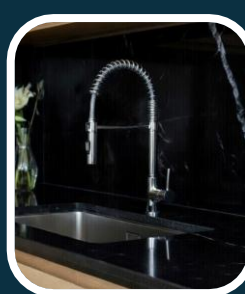
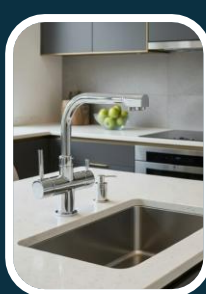
- Naturale ambiente
- Naturale fredda
- Frizzante fredda



MISCELATORI per PLAIN 12 IN CA



Tre vie



Serie 5 vie a flussi separati

SUPER FAST 20 IN e TOP CA

POTENZA E SILENZIO

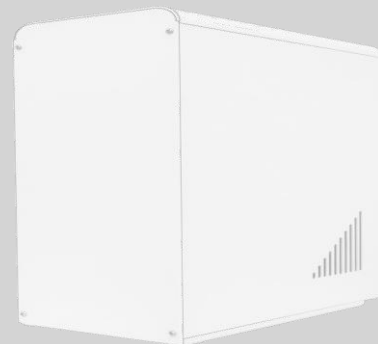
SUPER FAST è l'erogatore d'acqua sottobanco per uso **domestico o per uffici**, progettato per offrire la massima qualità con il minimo ingombro. Collegabile direttamente alla rete idrica, fornisce acqua **liscia, fredda e frizzante**, garantendo un'erogazione silenziosissima e un'eccellente efficienza.

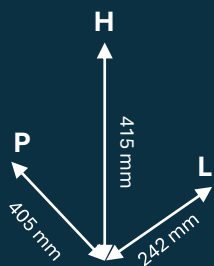
Dotato di raffreddamento a secco, scambiatore con volano termico, circuito frigorifero statico e saturatore in **acciaio inox 316 da 5,5 litri**.

Assicura un'acqua frizzante sempre alla giusta temperatura e perfettamente gasata. Grazie alla pompa a 24V DC, l'erogazione è stabile, istantanea e continua fino a **7,0 litri di acqua frizzante senza interruzioni**.

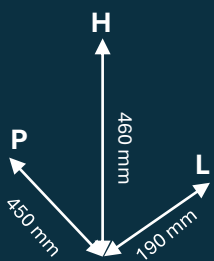
Le prestazioni di raffreddamento sono potenziate da un evaporatore di dimensioni maggiori, mentre il controllo meccanico della temperatura rende l'impianto affidabile e semplice da gestire.

VERSIONE TOP: FRONTALE MAGNETICO PERSONALIZZABILE





H: altezza - L: larghezza - P: profondità

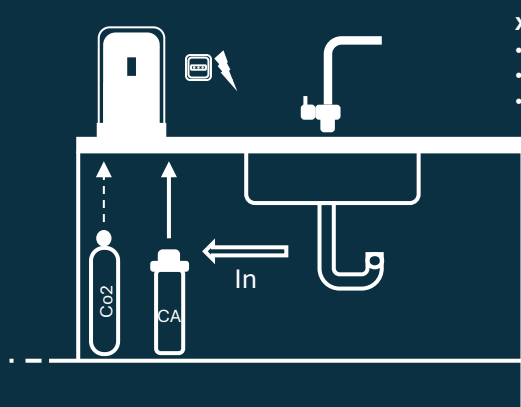


Parametro	Valore
Capacità di raffreddamento*	20 l/h
Temperatura Delta*	10 °C
Massima erogazione continua	7 l
Pompa	Membrana 24V DC
Tecnologia di raffreddamento	Saturatore ermetico 5,5 l
Condensazione	Statica
Gas refrigerante	R1234yf
Pressione d'entrata	2-3 bars
Termostato regolabile	Sì
Alimentazione	220V 50-60Hz

Note:

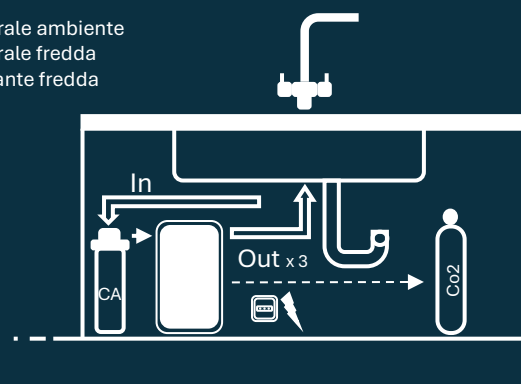
*Temperatura dell'acqua in ingresso di 20°C.

Delta = differenza di temperatura tra l'acqua in ingresso e quella in uscita



x3*

- Naturale ambiente
- Naturale fredda
- Frizzante fredda



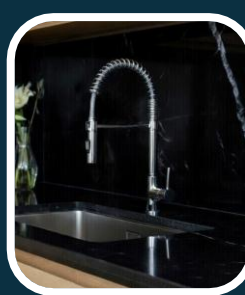
MISCELATORI per SUPER FAST 22 IN CA



Tre vie



Serie 5 vie a flussi separati



AQUANTICA SLIM CA

Il silenzio è il suo regno!

Sistema modulare e GENIALE per tutta l'acqua fredda e gasata che desideri.

Il sistema che unisce intelligenza, versatilità e design invisibile: si **nasconde perfettamente sotto lo zoccolino della cucina**, senza occupare un solo centimetro sul piano di lavoro.

Settaggio automatico della temperatura per l'erogazione dell'**acqua frizzante migliore**, sempre alla perfezione, con bollicine persistenti e gusto impeccabile.

Potente e performante.

Un sistema rivoluzionario che ti permette di avere **acqua naturale, fredda e frizzante**, direttamente dal tuo

rubinetto, con la massima comodità e zero ingombro visibile. Grazie alla tecnologia modulare puoi configurarlo come preferisci, adattandolo a qualsiasi cucina e a qualsiasi esigenza.

Elegante fuori (**perché invisibile**), straordinario dentro: potenza elevata, affidabilità meccanica e un comfort quotidiano che non vorrai più abbandonare.

Acqua pura, fresca e gasata di altissima qualità, sempre pronta, sempre perfetta, senza rinunciare allo stile della tua cucina.

La soluzione geniale, discreta e performante che trasforma il modo di bere acqua in casa.



CARATTERISTICHE TECNICHE

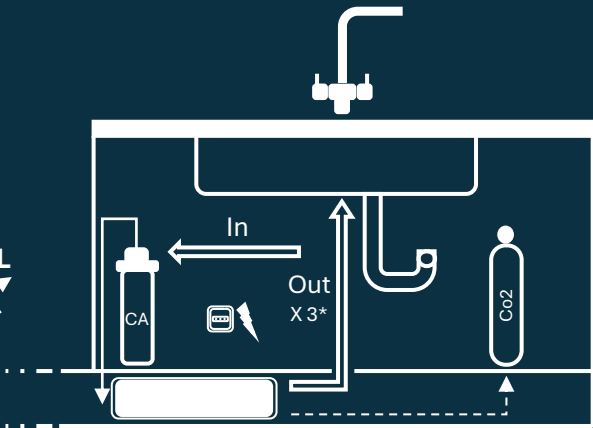
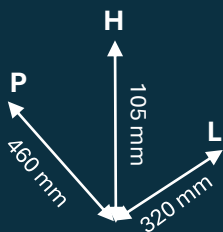
Pressione acqua ingresso:	2 - 4 bar
Pressione di esercizio:	7 - 8 bar
Pressione di esercizio CO ₂ :	1 - 4 bar
Tipologia gas CO ₂ :	E290
Temperatura acqua ingresso:	Max 25 °C
Filtrazione:	Esterna
Sistema di sicurezza:	Timeout di blocco
Portata pompa (booster):	180 l/h
Potenza motore:	80 W
Alimentazione elettrica:	220V - 50Hz
Potenza assorbita:	350 W



Sonda antiallagamento:	Sì
Blocco termico:	Sì
Carbonatore:	0,50 l
Compressore refrigeratore:	1/8 Hp
Potenza refrigeratore:	237 Kcal/h
Tipo raffreddamento acqua:	Controtubato
Temperatura acqua erogata:	4 - 12 °C
Gas refrigerante:	R290
Peso:	25 kg
Produzione acqua fredda:	12 L./ ora

Accessori per installazione (2 metri di tubazioni) compresi

H: altezza
L: larghezza
P: profondità

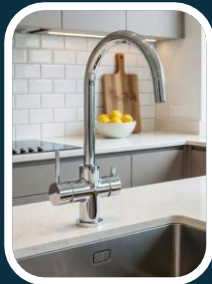
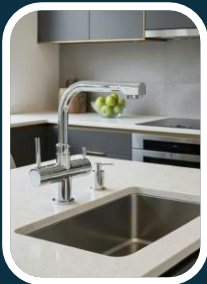


- x3*
- Naturale ambiente
 - Naturale fredda
 - Frizzante fredda

MISCELATORI



Tre vie



Serie 5 vie a flussi separati

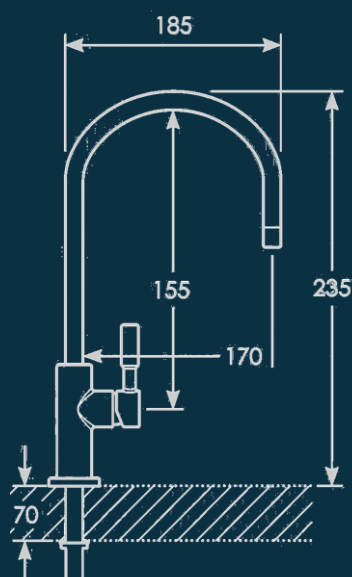
MISCELATORI E RUBINETTI



MISCELATORI CERAMIZZATI E SMONTABILI



Rubinetto Monovia Cromo



COLORAZIONI:

CROMO



COMPATIBILITA' CON:
DOLCE CA/CFU – PREFETTA



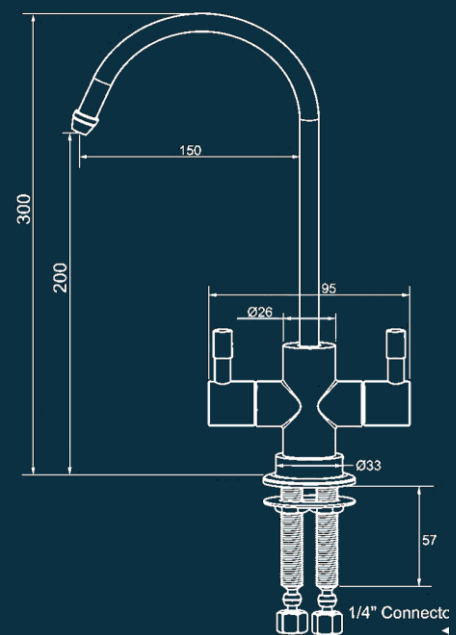


Rubinetto 2 vie Cromo



COLORAZIONI:

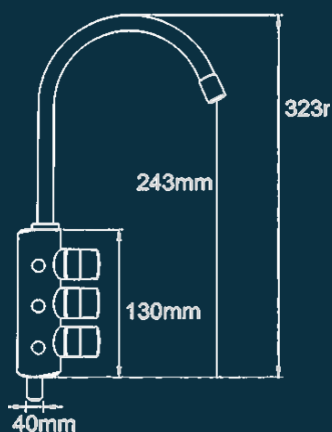
CROMO



COMPATIBILITA' CON: OSMO DUAL



Rubinetto 3 vie laterale Cromo

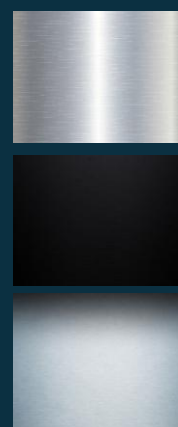


COLORAZIONI:

CROMO

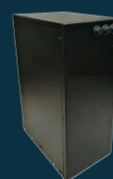
NERO OPACO

SATINATO



COMPATIBILITA' CON:

SLIM OE – FRESH OE – SLIM CA – FRESH CA





Miscelatore 3-4-5 vie CANNA TONDA

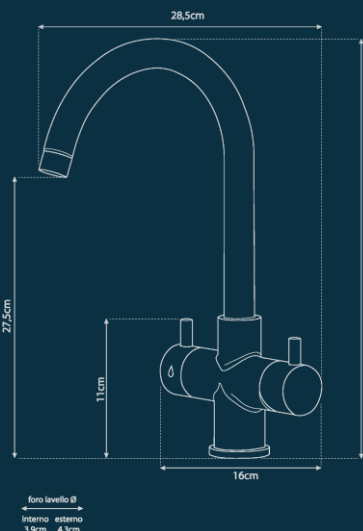
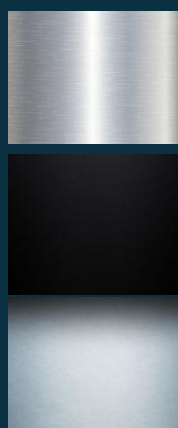


COLORAZIONI:

CROMO

NERO OPACO

SATINATO



3 VIE COMPATIBILITA' CON:
DOLCE CE/CFU – PERFETTA



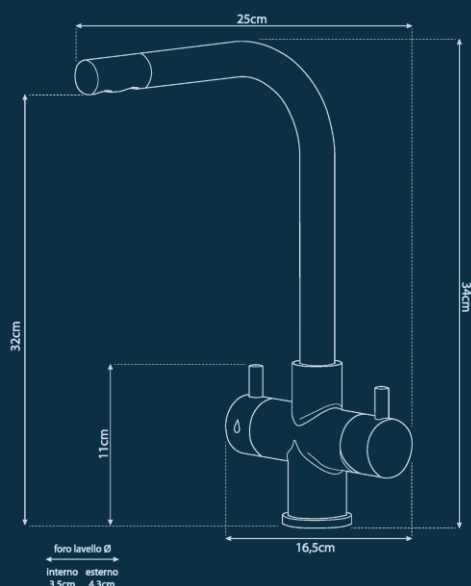
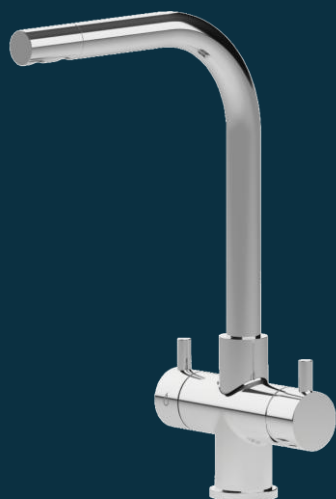
4 VIE COMPATIBILITA' CON:
OSMO DUAL



5 VIE COMPATIBILITA' CON:
SLIM OE – FRESH OE – SLIM CA – FRESH CA



Miscelatore 3-4-5 vie CANNA QUADRA

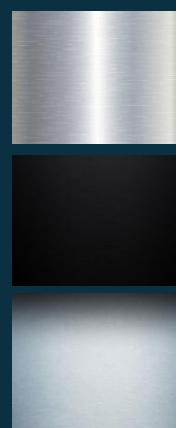


COLORAZIONI:

CROMO

NERO OPACO

SATINATO



3 VIE COMPATIBILITA' CON:
DOLCE CE/CFU – PERFETTA



4 VIE COMPATIBILITA' CON:
OSMO DUAL

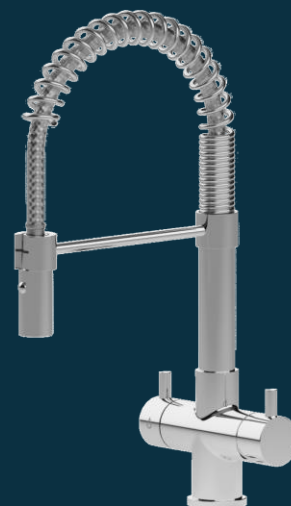


5 VIE COMPATIBILITA' CON:
SLIM OE – FRESH OE – SLIM CA – FRESH CA





Miscelatore 3-4-5 vie CANNA MOLLA

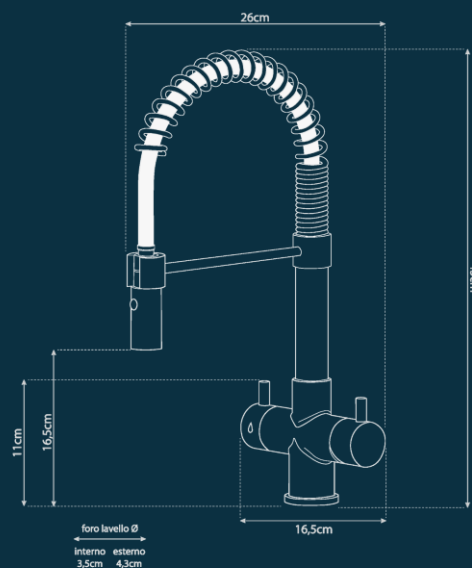
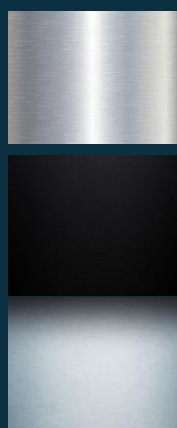


COLORAZIONI:

CROMO

NERO OPACO

SATINATO



3 VIE COMPATIBILITA' CON:
DOLCE CE/CFU – PERFETTA



4 VIE COMPATIBILITA' CON:
OSMO DUAL

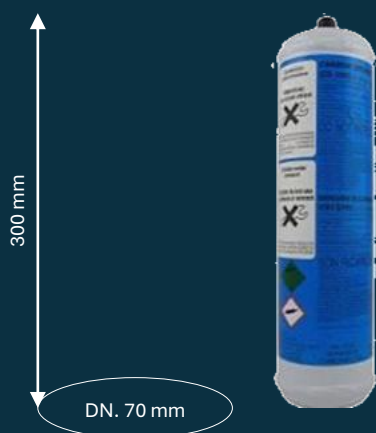


5 VIE COMPATIBILITA' CON:
SLIM OE – FRESH OE – SLIM CA – FRESH CA





**RIDUTTORE DI PRESSIONE PER
BOMBOLE USA E GETTA**

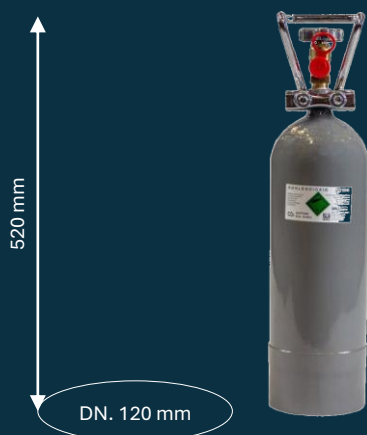


**BOMBOLA CO2 DA 600 gr.
USA E GETTA**

**EROGAZIONE DI CIRCA 100 LITRI DI
ACQUA FRIZZANTE**



**RIDUTTORE DI PRESSIONE PER
BOMBOLE USA E GETTA CON
ADATTATORE PER BOMBOLE
RICARICABILI**



**BOMBOLA CO2 DA 2 Kg.
RICARICABILE**

**EROGAZIONE DI CIRCA 350 LITRI DI
ACQUA FRIZZANTE**



NIAGARA SL 201 e SL 203-1

Refrigeratori CO2 Professionali - Banco Ghiaccio
SOPRA BANCO

Abbiamo sviluppato una gamma di erogatori d'acqua professionali, innovativi e interamente realizzati in acciaio inox, pensati di sostanza e adatte per soddisfare le esigenze di Bar, Ristoranti e B&B e altro ancora . La linea comprende due modelli SL-HORECA progettati per garantire alte prestazioni, affidabilità e raffreddamento rapido. Tutti i modelli sono dotati di banco ghiaccio con scambiatore ad aria, che consente un avvio più efficiente e una riduzione dei consumi energetici. Il funzionamento è silenzioso e le macchine sono ermeticamente chiuse, fornite complete di accessori per il collegamento idraulico ed elettrico. Per garantire il corretto raffreddamento, è necessaria la presenza di prese di ventilazione. I modelli SL- HORECA sono da banco e includono una struttura completamente in acciaio inox. Tra gli accessori disponibili, offriamo bombole di CO₂ ricaricabili da 2 e 4 litri, con riduttore di pressione per la miscelazione del gas con l'acqua erogata direttamente al punto di utilizzo.



SL 201

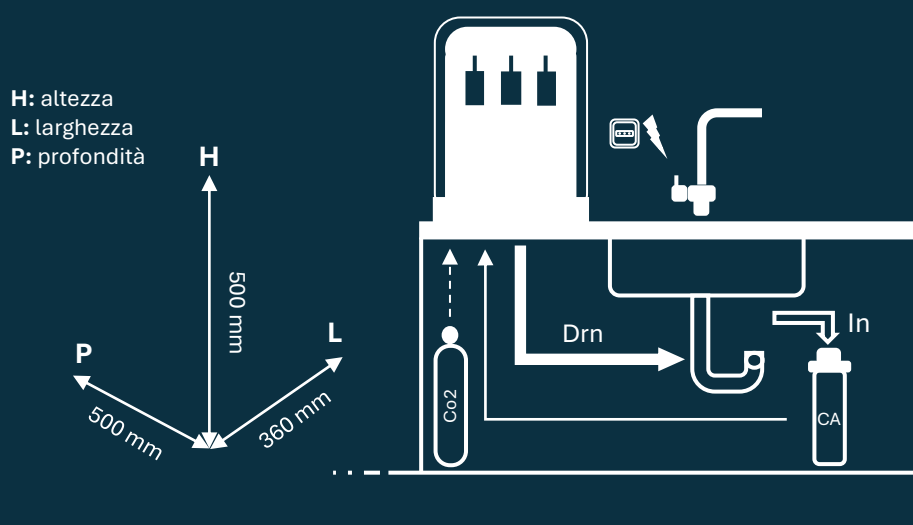


SL 203-1

DATI TECNICI

	SL 201	SL 203-1
Pressione acqua in entrata	2-4- bar	2-4 bar
Pressione acqua in funzione	1.5-4 bar	1.5-4 bar
Pressione d'esercizio Co2	1-3 bar	1-3 bar
Temperatura acqua ingresso	10-30 ° C	10-30 ° C
Alimentazione	230 Volt	230 Volt
Portata pompa*	300 Lt./h	300 Lt./h
Potenza motore*	245 Watt	245 Watt
Gas refrigerante	R 134a	R 134°
Potenza refrigerante	1,5 Hp	1,5 Hp
Filtrazione versione microfiltrazione	C099	C099
Filtrazione versione osmosi	(a richiesta)	(a richiesta)
Compressore	1/5 Hp	1/5 Hp
Tipo di raffreddamento	Banco ghiaccio	Banco ghiaccio
Temperatura H2O erogata	0,5 °C – 9°C	0,5 °C – 9°C
Produzione H2O fredda	50/80 Lt./h	150/170 Lt./h

Note : Prevedere un sistema di filtrazione per preservare la buona e sicura qualità dell'acqua erogata . Consigliato di sostituire ogni 12 Mesi il filtro . Accessori : Testa CR Blok Corpo testa completa con blocco Cartuccia CA in Carbone /Cartuccia in Carbone + Ultrafiltrazione



NIAGARA STL 200 e STL 203

Refrigeratori CO2 Professionali - Banco Ghiaccio
SOTTO BANCO

Abbiamo sviluppato una gamma di erogatori d'acqua professionali, innovativi e interamente realizzati in acciaio inox, pensati di sostanza e adatte per soddisfare le esigenze di Bar, Ristoranti e B&B e altro ancora . La linea comprende due modelli STL-HORECA, progettati per garantire alte prestazioni, affidabilità e raffreddamento rapido. Tutti i modelli sono dotati di banco ghiaccio con scambiatore ad aria, che consente un avvio più efficiente e una riduzione dei consumi energetici. Il funzionamento è silenzioso e le macchine sono ermeticamente chiuse, fornite complete di accessori per il collegamento idraulico ed elettrico. Per garantire il corretto raffreddamento, è necessaria la presenza di prese di ventilazione. I modelli STL-HORECA, installati sotto banco ,possono essere accessoriati su richiesta con Colonna Cobra a 3 vie in acciaio inox, completa di raccogli gocce e medaglioni personalizzabili, per un' erogazione elegante e funzionale. I sistemi sono completi di flessibile di collegamento e cavo di alimentazione Tra gli accessori disponibili, offriamo bombole di CO₂ ricaricabili da 2 e 4 litri, con riduttore di pressione per la miscelazione del gas con l'acqua erogata direttamente al punto di utilizzo.



STL 200



STL 203

DATI TECNICI

Pressione acqua in entrata
 Pressione acqua in funzione
 Pressione d'esercizio Co2
 Temperatura acqua ingresso
 Alimentazione
 Portata pompa*
 Potenza motore*
 Gas refrigerante
 Potenza refrigerante
 Filtrazione versione microfiltrazione
 Filtrazione versione osmosi
 Compressore
 Tipo di raffreddamento
 Temperatura H2O erogata
 Produzione H2O fredda

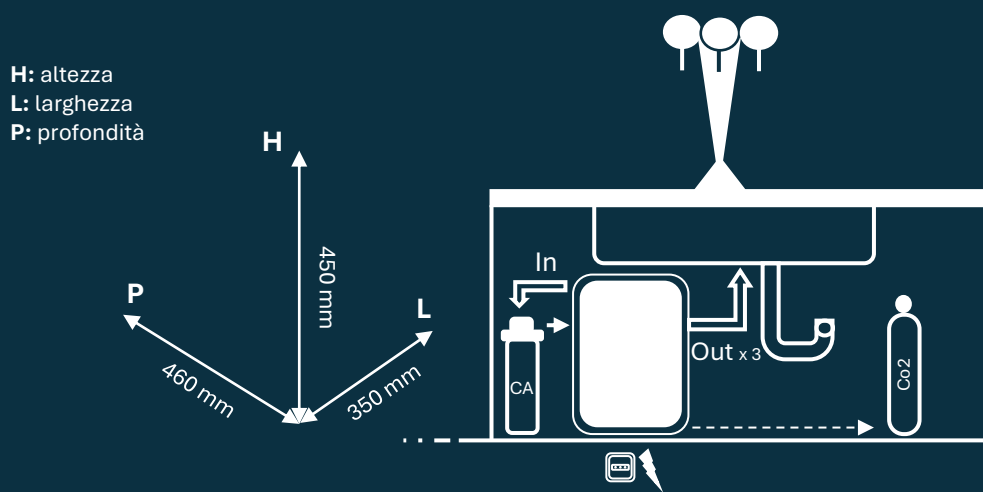
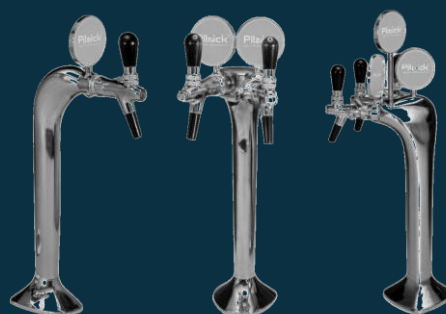
STL 200

2-4- bar
 1.5-4 bar
 1-3 bar
 10-30 ° C
 230 Volt
 300 Lt./h
 245 Watt
 R 134a
 1,5 Hp
 C099
 (a richiesta)
 1/5 Hp
 Banco ghiaccio
 0,5 °C – 9°C
 50/80 Lt./h

STL 203

2-4 bar
 1.5-4 bar
 1-3 bar
 10-30 ° C
 230 Volt
 300 Lt./h
 245 Watt
 R 134°
 1,5 Hp
 C099
 (a richiesta)
 1/5 Hp
 Banco ghiaccio
 0,5 °C – 9°C
 150/170 Lt./h

Note : Prevedere un sistema di filtrazione per preservare la buona e sicura qualità dell'acqua erogata . Consigliato di sostituire ogni 12 Mesi il filtro . Accessori : Testa CR Blok Corpo testa completa con blocco Cartuccia CA in Carbone /Cartuccia in Carbone + Ultrafiltrazione



GARDA

Sistemi a Ultrafiltrazione ad Osmosi Inversa

La gamma si compone di tre sistemi distinti, ciascuno progettato per rispondere a esigenze professionali diverse. GARDA rappresenta la soluzione di osmosi inversa ideale per l'uso professionale, unendo un'elevata portata a dimensioni compatte. Grazie alle sue membrane avanzate, questo dispositivo è in grado di garantire prestazioni ottimali in uno spazio ridotto. Dotato di elettronica evoluta, il sistema consente un monitoraggio in tempo reale tramite app o display, offrendo informazioni dettagliate su parametri fondamentali come la portata in ingresso, il flusso e la conducibilità dell'acqua in uscita. La manutenzione è resa semplice ed efficiente, con procedure intuitive per il cambio del filtro e della membrana, facendo di questa tecnologia una delle più competitive sul mercato. Versatile nell'applicazione, il sistema può essere utilizzato sia per scopi alimentari che tecnologici e trova impiego anche nel settore farmaceutico, inclusi gli impianti per dialisi. La sua unicità risiede nella possibilità di connettersi a una rete WiFi, consentendo la comunicazione remota con il servizio tecnico o direttamente con il cliente tramite un portale dedicato.

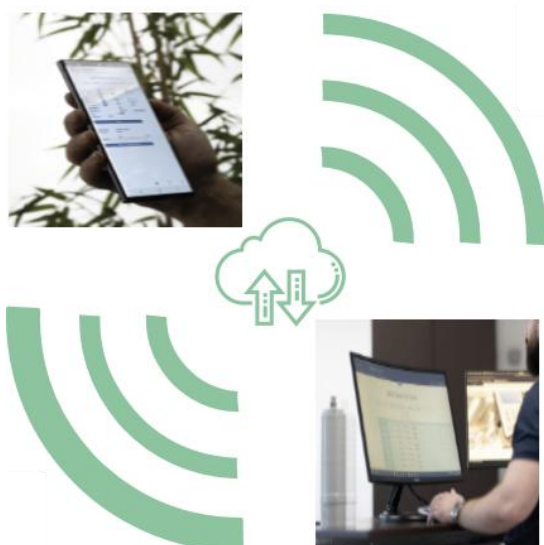


MEMBRANE PLUS

CARATTERISTICHE TECNICHE

MASSIMA POTENZA	200 W	400 W	600 W
Portata a 25° C	240 l / h	300 l / h	500 l / h
Portata a 15° C	170 l / h	210 l / h	440 l / h
Prefiltrazione Cartuccia	12 Mesi	12 Mesi	12 Mesi
Pressione IN	Max 6 bar - Min 1 bar	Max 6 bar - Min 1 bar	Max 6 bar - Min 1 bar
Pompa	1000 l/h	1000 l/h	1000 l/h
Alimentazione elettrica	230VAC 50Hz	230VAC 50Hz	230VAC 50Hz
Attacchi	3/4" BSP	3/4" BSP	3/4" BSP
Assorbimento Watt	500	500	500
Peso Kg	22,00	24,00	35,00
Misure LxHxP	22 x 44H x 45	22 x 44H x 45	22 x 44H x 66

E' possibile connettersi ai dispositivi e monitorarli da remoto tramite il portale dedicato. È inoltre possibile collegare l'impianto alla rete WiFi. GARDA non si limita a una semplice lettura dei parametri, ma consente di interagire con l'impianto, stabilendo il modo in cui lo si desidera far funzionare. Se connessa alla rete, la macchina invierà notifiche in caso di allarmi e fornirà un flusso costante di aggiornamenti sullo stato del suo funzionamento.



MONITORAGGIO DEI SISTEMI DA REMOTO
CONNESSIONE WI.FI
MENO COSTI DI MANUTENZIONE

GARDA ECO

Sistemi a Ultrafiltrazione ad Osmosi Inversa

Il sistema è progettato per rispondere a esigenze professionali diverse , in particolare per le strutture adibite a BAR ,B&B , RISTORANTI e altro ancora . GARDA ECO rappresenta la soluzione di osmosi inversa ideale per l'uso professionale, unendo un'elevata portata a dimensioni compatte. Grazie alle sue membrane avanzate, questo dispositivo è in grado di garantire prestazioni ottimali in uno spazio ridotto. Dotato di un sistema di gestione evoluto , consente un monitoraggio in tempo reale tramite su parametri fondamentali , come il flusso e la conducibilità dell'acqua in uscita. La manutenzione è resa semplice ed efficiente, con procedure intuitive per il cambio del filtro e della membrana, facendo di questa tecnologia una delle più competitive sul mercato. Versatile nell'applicazione, il sistema può essere utilizzato sia per scopi alimentari che tecnologici e trova impiego anche nel settore farmaceutico, inclusi gli impianti per dialisi. Il sistema è completo di filtrazione esterna e di accessori per il collegamento .



OSMOSI PROFESSIONALE

CARATTERISTICHE TECNICHE

	MASSIMA POTENZA	200 lt/h
Portata a 25° C		240 l / h
Portata a 15° C		170 l / h
Prefiltrazione Cartuccia		12 Mesi
Pressione IN		Max 6 bar - Min 1 bar
Pompa		1000 l/h
Alimentazione elettrica		230VAC 50Hz
Attacchi		3/4" BSP
Assorbimento Watt		500
Peso Kg		22,00
Misure LxHxP		22 x 44H x 45

L'azienda si riserva il diritto di apportare senza alcun obbligo di preavviso le modifiche che riterrà più opportune per l'evoluzione del prodotto e/o servizio offerto. .



MENO COSTI DI MANUTENZIONE PER BAR, RISTORANTI, ALBERGHI, B&B,...

CONDIZIONI DI VENDITA

COMMISSIONE

Le commissioni si intendono conferite e assunte salvo approvazione scritta dalla Union Group.

PREZZI 2) I prezzi si intendono sempre per merce franco nostro stabilimento e/o depositi periferici; eventuali dazi doganali sono a carico del Committente.

IMBALLO 3) L'imballo e ogni altro onere accessorio viene fatturato al costo e non viene riconosciuto di ritorno.

CONSEGNA 4) I termini di consegna sono indicativi e il Committente rinuncia in d'ora ad ogni azione verso la Union Group per eventuali ritardi di consegna in conformità alle clausole sotto indicate.

La consegna si intende effettuata nel giorno in cui la merce parte dallo stabilimento o dai depositi periferici.

Dopo 15 giorni dall'avviso al committente che i materiali o gli apparecchi ordinati sono a sua disposizione pronti per la consegna, la Union Group ha il diritto di fatturare ed esigere il relativo pagamento.

SPEDIZIONE 7) La spedizione viene sempre effettuata per conto e a rischio e pericolo del Committente. L'onere dello scarico della merce dai mezzi di trasporto spetta in ogni caso al Committente.

PAGAMENTO 8) I pagamenti dovranno essere fatti nei termini, forme e modalità pattuiti direttamente alla Sede della Union Group srl o tramite persona debitamente autorizzata per iscritto ad incassare o a rilasciare quietanza di acconti e saldo. Quando il pagamento fosse concordato a mezzo tratta o effetti cambiari, resta fermo che esso è convenuto presso la Sede della Venditrice.

In caso di ritardato pagamento oltre i termini pattuiti, l'acquirente corrisponderà alla venditrice gli interessi sulle somme dovute in ragione dell'1 % per ogni mese di ritardo.

In caso di mancato pagamento anche parziale alle scadenze stabilite, la venditrice ha la facoltà di sospendere la fornitura, se non ancora ultimata e pretendere il pagamento di quanto fornito oltre i danni.

Potrà altresì la venditrice sospendere o risolvere il rapporto di fornitura se a suo insindacabile giudizio dovessero apparire mutate le condizioni giuridiche o finanziarie dell'acquirente.

RISERVATO DOMINIO 13) Nella vendita a pagamento rateale o a scadenze dilazionate, la proprietà della merce venduta passerà all'acquirente solo quando questi avrà adempiuto a tutte le obbligazioni assunte, e ciò ai sensi e per gli effetti di cui alle norme stabilite agli art. 1523 e seguenti C.C. Inoltre senza il consenso scritto della venditrice non possono essere spostate in luogo diverso da quello in cui è avvenuta la consegna o sono state installate.

La Union Group garantisce le apparecchiature fornite secondo quanto precisato nel certificato di garanzia.

Per le apparecchiature che la Union Group srl acquista da terzi e che applica alla merce fornita, la garanzia è limitata a quanto ad essa garantito dal suo fornitore.

La garanzia si esplica con l'intervento di personale tecnico della venditrice, su richiesta scritta del compratore. Accettate le cause di eventuali anomalie, sarà provveduto alla loro eliminazione o con una riparazione gratuita o con la sostituzione eventuale di parti difettose, secondo procedura tecnica e parere di esclusiva pertinenza della Union Group srl; i lavori verranno eseguiti sul posto o presso lo stabilimento della venditrice a suo insindacabile giudizio.

Le parti sostituite saranno di proprietà della Union Group e dovranno essere restituite all'atto della sostituzione stessa o inviate in porto franco alla venditrice entro il termine improrogabile di giorni 30 dalla sostituzione. Decorso inutilmente tale periodo, si procederà all'addebito, senza preavviso, alle condizioni e prezzi delle condizioni generali di vendita e del listino prezzi parti di ricambio della venditrice.

In ogni caso la Union Group non è obbligata ad alcun risarcimento per danni diretti o indiretti per qualsiasi causa o natura, in dipendenza di vizi o difetti della merce fornita essendo la garanzia limitata alla sostituzione e alla riparazione delle parti difettose.

Le spese in occasione delle riparazioni sono a carico dell'acquirente ad eccezione del lavoro di riparazione e del prezzo del materiale sostituito.

La garanzia non è dovuta: a. quando il compratore non è in regola con i pagamenti pattuiti; b. quando ha provveduto per suo conto a riparazioni anche parziali o comunque a manomissioni o modifiche delle apparecchiature acquistate; c. quando gli inconvenienti sono stati causati da incuria o incapacità nell'uso degli apparecchi; d. quando gli inconvenienti siano in tutto o in parte dipesi da errata installazione o dall'aver ignorato le istruzioni della Union Group; e. quando gli inconvenienti siano dipendenti da difettosità dell'impianto di evacuazione dei prodotti della combustione separatamente o insieme considerati; f. quando nell'impianto non vengano impiegati combustibili rispondenti ai requisiti fissati dalle disposizioni e dalle norme vigenti in materia; g. quando guasti e inconvenienti siano stati causati da incuria durante il trasporto; h. quando le caratteristiche dell'impianto e quello chimico-fisiche dell'acqua siano tali da essere di nocumento alle strutture metalliche o alla regolare trasmissione del calore (eccesso di durezza, presenza di ossigeno libero e CO o altri gas ad attacco acido nell'acqua e altro).

Il compratore decade da ogni garanzia se non ha provveduto a denunciare direttamente alla Sede della Union Group srl a mezzo lettera raccomandata i vizi apparenti entro 8 giorni dalla installazione delle apparecchiature, quelli occulti entro 8 giorni dalla loro scoperta.

Il compratore non potrà far valere inadempienze contrattuali o pretese, quali la non conformità della merce o di parte di essa con quella ordinata, la non rispondenza di detta merce allo scopo specifico per cui era stata ordinata e garantita, la mancanza vera o presunta di qualche accessorio descritto in ordinazione, se non le avrà denunciate alla Sede della Union Group entro otto giorni dal ricevimento della merce, con lettera raccomandata.

Le fatture non contestate con lettera raccomandata entro otto giorni dal loro ricevimento si riterranno di pieno diritto accettate.

VARIE 24) Eventuali deroghe alle condizioni generali o particolari avranno valore solo se convenute per iscritto o confermate dalla venditrice Union Group.

Forza maggiore e in particolare scioperi, eventi meteorologici, mancanza fornitura di materie prime, alluvioni, scoppi, incendi e scariche elettriche e altro qualora siano causa di vizi e difetti, escludono la garanzia per gli stessi e inoltre giustificano eventuali ritardi nella consegna delle merci; abilitano la Union Group srl a risolvere il contratto senza dover essere obbligata a rispondere per inadempimenti o risarcimenti di sorta.

Tutti i dati indicati nei preventivi, i disegni, le illustrazioni e i dati di cataloghi anche se ripetuti nelle conferme di ordinazione si intendono non impegnativi. La Union Group srl si riserva di introdurre in qualsiasi momento nei suoi prodotti le modifiche che riterrà opportune.

FORO COMPETENTE 27) PER QUALSIASI CONTROVERSIA, NESSUNA ECCETTUA, UNICO FORO COMPETENTE È QUELLO DELLA PRETURA DI PARMA E DEL TRIBUNALE DI PARMA DA CONSIDERARSI INDEROGABILE ANCHE IN CASI DI CHIAMATA IN GARANZIA E DI CONTINENZA DI CAUSA E CIOÈ IN DEROGA ALLE NORME SULLA COMPETENZA TERRITORIALE STABILITE DAL CODICE DI PROCEDURA CIVILE.

NOTE

Info commerciali Italia: info@uniongroupwater.it
Info commerciali Estero: export@uniongroupwater.it

**UNION GROUP
ACADEMY E
AMMINISTRAZIONE**

VIA P. NENNI, 34/A – 43035
SAN MICHELE TIORE,
Felino (PR)
commerciale.uniongroup@gmail.com
fornitori.uniongroup@gmail.com
vendite.uniongroup@gmail.com

**UNION GROUP
STOCCAGGIO E
PRODUZIONE**

Via Benvenuto Cellini 60 -
47521 Cesena (FC)

**UNION GROUP
ACADEMY**

Via Comacchio, 921, 44124
Cona (FE)
ricambi.uniongroup@gmail.com
tecnico.uniongroup@gmail.com